



### Inverter per taglio al plasma

Inverter per taglio al plasma di qualità su tutti i tipi di acciaio, leghe di alluminio e rame, **pannello di controllo intuitivo per la regolazione della corrente** in funzione dello spessore del materiale da tagliare, regolazione manuale dell'aria in ingresso sul gruppo filtro/regolatore posto sul retro del generatore, **controllo diretto della regolazione dell'aria** sul manometro frontale, **sistema di avvio senza HF** per preservare e aumentare la vita dei materiali di consumo e per evitare perturbazioni elettromagnetiche con apparecchiature elettroniche in prossimità, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** tramite elettronica sofisticata per compensare i picchi di corrente in ingresso e preservarne l'utilizzo da guasti, **tecnologia PFC** per il funzionamento con tensioni poco stabili o l'utilizzo di prolunghe fino a 100 m, **FV Flexible Voltage** per alimentazioni elettriche monofasi da 85 V a 230 V.

**Fornito con:** torcia IPT 40 con lunghezza da 4 m e morsetto di massa cablato con cavo da 4 m da 10 mm<sup>2</sup> e connettore maschio.

**Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.**



IP 21S

Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Rapporto d'intermittenza (A)	Taglio netto Fe (mm)	Taglio netto Al/CrNi (mm)	Separazione Fe (mm)	Separazione Al/CrNi (mm)	Perforazione Fe (mm)	Perforazione Al/CrNi (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553520030	---	10÷30	230/50-60	23 al 60%	10	8	15	10	-	-	450x280x200	10,8



### Inverter per taglio al plasma

Inverter per taglio al plasma di qualità su tutti i tipi di acciaio, leghe di alluminio e rame, **pannello di controllo per selezionare modalità lamiera piena/grigliato/blocco pulsante**, regolazione manuale dell'aria in ingresso sul gruppo filtro/regolatore posto sul retro del generatore, **raffreddamento con ventilazione incanalata** per la protezione dei componenti elettronici dalla polvere, **sistema di avvio senza HF** per preservare e aumentare la vita dei materiali di consumo e per evitare perturbazioni elettromagnetiche con apparecchiature elettroniche in prossimità, **utilizzabile su impianto CNC** con kit di cablaggio e torcia automatica (opzionali), **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** tramite elettronica sofisticata per compensare i picchi di corrente in ingresso e preservarne l'utilizzo da guasti, **tecnologia PFC** per il funzionamento con tensioni poco stabili o l'utilizzo di prolunghe fino a 100 m, **FV Flexible Voltage** per alimentazioni elettriche monofasi da 85 V a 230 V.

**Fornito con:** torcia IPT 40 con lunghezza da 4 m e morsetto di massa cablato con cavo da 4 m da 10 mm<sup>2</sup> e connettore maschio.

**Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.**



IP 23

Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Rapporto d'intermittenza (A)	Taglio netto Fe (mm)	Taglio netto Al/CrNi (mm)	Separazione Fe (mm)	Separazione Al/CrNi (mm)	Perforazione Fe (mm)	Perforazione Al/CrNi (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553540045	---	10÷45	230/50-60	40 al 60%	15	10	20	15	8	6	440x370x240	14



### Inverter per taglio al plasma

Inverter per taglio al plasma di qualità su tutti i tipi di acciaio, leghe di alluminio e rame, **pannello di controllo per selezionare modalità lamiera piena/grigliato/blocco pulsante**, regolazione manuale dell'aria in ingresso sul gruppo filtro/ regolatore posto sul retro del generatore, **raffreddamento con ventilazione incanalata** per la protezione dei componenti elettronici dalla polvere, **sistema di avvio senza HF** per preservare e aumentare la vita dei materiali di consumo e per evitare perturbazioni elettromagnetiche con apparecchiature elettroniche in prossimità, **utilizzabile su impianto CNC** con kit di cablaggio e torcia automatica (opzionali), **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** tramite elettronica sofisticata per compensare i picchi di corrente in ingresso e preservarne l'utilizzo da guasti.

**Fornito con:** torcia MT 70 con lunghezza da 6 m, morsetto di massa cablato con cavo da 4 m da 10 mm<sup>2</sup> e connettore maschio.

**Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.**



IP 23

Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Rapporto d'intermittenza (A)	Taglio netto Fe (mm)	Taglio netto Al/CrNi (mm)	Separazione Fe (mm)	Separazione Al/CrNi (mm)	Perforazione Fe (mm)	Perforazione Al/CrNi (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553580070	---	20÷70	400/50-60	70 al 60%	25	18	35	25	15	12	520x400x260	22

SALDATURA