



Impianto sinergico per saldatura MIG/MAG

IP 21

Impianto sinergico per la saldatura a filo (MIG/MAG), per fili pieni di acciaio, di acciaio inossidabile e di alluminio, alimentatore del filo integrato con gruppo **trainafilo a 4 rulli** per consentire un corretto trascinamento dei fili delle leghe di alluminio, **gestione sinergica o manuale** dei parametri di saldatura, **funzione sinergica** con selezione da parte dell'operatore della potenza, del materiale e del diametro del filo e conseguente definizione automatica da parte del microprocessore della velocità del filo, del pre e post gas e del burnback, **memorizzazione e attivazione delle ultime configurazioni di saldatura** (diametro del filo, tipo del filo, modalità), gestione del pulsante torcia a **2 tempi e 4 tempi**, funzione **Spot** di riempimento con puntatura a diametro del punto regolabile, pannello dei comandi con display digitale per la gestione dei parametri, possibilità di montaggio bobine da \varnothing 200 e 300 mm, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti.

Fornito con: rulli per filo da 1,0÷1,2 mm, torcia MIG da 350 A da 4 m con accessori per filo \varnothing 1,2 mm, morsetto di massa 400 A cablato con 4 m di cavo da 50 mm² e connettore maschio.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza (A)	Ø filo utilizzabile Gas (mm)	Ø filo utilizzabile No Gas (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553460350	---	40÷350	400/50-60	17-42	270 al 60%	0,6÷1,6	-	950x900x400	112



Impianto sinergico per saldatura MIG/MAG

IP 21

Impianto sinergico per la saldatura a filo (MIG/MAG), per fili pieni di acciaio, di acciaio inossidabile e di alluminio, alimentatore del filo separato con gruppo **trainafilo a 4 rulli** per consentire un corretto trascinamento dei fili delle leghe di alluminio, **gestione sinergica o manuale** dei parametri di saldatura, **funzione sinergica** con selezione da parte dell'operatore della potenza, del materiale e del diametro del filo e conseguente definizione automatica da parte del microprocessore della velocità del filo, del pre e post gas e del burnback, **memorizzazione e attivazione delle ultime configurazioni di saldatura** (diametro del filo, tipo del filo, modalità), gestione del pulsante torcia a **2 tempi e 4 tempi**, funzione **Spot** di riempimento con puntatura a diametro del punto regolabile, pannello dei comandi con display digitale per la gestione dei parametri, possibilità di montaggio bobine da \varnothing 200 e 300 mm, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti.

Fornito con: fascio cavi da 5 m per collegamento generatore/alimentatore, rulli per filo da 1,0÷1,2 mm, torcia MIG da 350 A da 4 m con accessori per filo \varnothing 1,2 mm, morsetto di massa 400 A cablato con 4 m di cavo da 50 mm² e connettore maschio.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza (A)	Ø filo utilizzabile Gas (mm)	Ø filo utilizzabile No Gas (mm)	Dimensioni generatore (mm)	Dimensioni trainafilo (mm)	Peso totale (Kg)
T553480350	---	40÷350	400-230/50-60	17-42	270 al 60%	0,6÷1,6	0,9÷1,6	950x900x400	250x480x610	124,5