



## Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° rivestito TiCN passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiCN, passo grosso, **per fori ciechi, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante**, scanalature elicoidali destre 40°, forma C imbocco corretto 2-3 filetti.

Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX
A05644	●	●
Vc (m/min)	20	7
Refrigerazione	E O	E O

M HSS-E DIN 371 DIN 376 ISO 2 6H Tipo INOX 60° 40° 2-3 ≤ 2xd V TiCN

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A056440020	◇	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	45
A056440030	◇	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
A056440040	◇	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
A056440050	◇	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
A056440060	◇	M6	1	6	4,9	5	80
A056440080	◇	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
A056440100	◇	M10	1,5	10	8	8,5	100
A056440120	◇	M12	1,75	9	7	10,2	110
A056440140	◇	M14	2	11	9	12	110
A056440160	◇	M16	2	12	9	14	110
A056440180	◇	M18	2,5	14	11	15,5	125
A056440200	◇	M20	2,5	16	12	17,5	140
A056440220	◇	M22	2,5	18	14,5	19,5	140
A056440240	◇	M24	3	18	14,5	21	160



## Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito CUPRIC passo grosso DIN 371-376 per acciaio inox

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito CUPRIC, passo grosso, **anello blu**, per fori ciechi, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante, scanalature elicoidali destre a forte torsione 45°, forma C imbocco corretto 2-3 filetti.

Il nuovo rivestimento PVD CUPRIC è stato appositamente progettato per la **lavorazione di acciai inox**, minore usura dei taglienti, maggiore resistenza all'usura e durata dell'utensile e una migliore superficie della filettatura.

Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX
A05645	●	●
Vc (m/min)	20	8
Refrigerazione	E O	E O

M HSS-E PM DIN 371 DIN 376 ISO 2 6HX Tipo INOX 60° 45° 2-3 ≤ 2xd V CUPRIC

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A056450020	◇	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	45
A056450030	◇	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
A056450040	◇	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
A056450050	◇	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
A056450060	◇	M6	1	6	4,9	5	80
A056450080	◇	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
A056450100	◇	M10	1,5	10	8	8,5	100
A056450120	◇	M12	1,75	9	7	10,2	110
A056450140	◇	M14	2	11	9	12	110
A056450160	◇	M16	2	12	9	14	110
A056450180	◇	M18	2,5	14	11	15,5	125
A056450200	◇	M20	2,5	16	12	17,5	140
A056450220	◇	M22	2,5	18	14,5	19,5	140
A056450240	◇	M24	3	18	14,5	21	160