



### Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo fine DIN 374 per acciaio inox

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo fine, **anello blu**, DIN 374, per fori ciechi, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°. Per filettatura metrica ISO e DIN 13. **Superficie vaporizzata**, per limitare le saldature a freddo. **Per lavorazioni di acciai inox.**



Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057590001	---	M3x0,35	2,2	-	2,65	56
A057590003	---	M4x0,5	2,8	2,1	3,5	63
A057590005	---	M5x0,5	3,5	2,7	4,5	70
A057590007	---	M6x0,5	4,5	3,4	5,5	80
A057590009	---	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	80
A057590011	---	M8x0,5	6	4,9	7,5	80
A057590013	---	M8x0,75	6	4,9	7,2	80
A057590015	---	M8x1	6	4,9	7	90
A057590017	---	M10x1	7	5,5	9	90



Codice	Acciaio INOX	Alluminio e leghe
A05759	●	○
Vc (m/min)	6	17
Refrigerazione	E 0	E 0

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057590019	---	M12x1	9	7	11	100
A057590021	---	M12x1,5	9	7	10,5	100
A057590023	---	M14x1,5	11	9	12,5	100
A057590025	---	M16x1,5	12	9	14,5	100
A057590027	---	M18x1,5	14	11	16,5	110
A057590029	---	M20x1,5	16	12	18,5	125
A057590031	---	M22x1,5	18	14,5	20,5	125
A057590033	---	M24x1,5	18	14,5	22,5	140



### Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo fine DIN 374

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo fine, **anello rosso**, per fori ciechi, M2-M24 DIN 374, scanalature elicoidali destre forte torsione 40°, forma C imbocco corretto 2-3 filetti.

**Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.**



Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A055740020	---	M2x0,25	1,4	-	1,75	45
A055740030	---	M3x0,35	2,2	-	2,65	56
A055740040	---	M4x0,5	2,8	2,1	3,5	63
A055740050	---	M5x0,5	3,5	2,7	4,5	70
A055740060	---	M6x0,5	4,5	3,4	5,5	80
A055740061	---	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	80
A055740080	---	M8x0,5	6	4,9	7,5	80
A055740081	---	M8x0,75	6	4,9	7,2	80
A055740082	---	M8x1	6	4,9	7	90
A055740100	---	M10x0,75	7	5,5	9,2	90
A055740101	---	M10x1	7	5,5	9	90
A055740102	---	M10x1,25	7	5,5	8,8	100
A055740120	---	M12x1	9	7	11	100



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX
A05574	●	●	●
Vc (m/min)	10	5	6
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A055740121	---	M12x1,25	9	7	10,8	100
A055740122	---	M12x1,5	9	7	10,5	100
A055740140	---	M14x1	11	9	13	100
A055740141	---	M14x1,25	11	9	12,8	100
A055740142	---	M14x1,5	11	9	12,5	100
A055740160	---	M16x1	12	9	15	100
A055740161	---	M16x1,5	12	9	14,5	100
A055740180	---	M18x1,5	14	11	16,5	110
A055740200	---	M20x1	16	12	19	125
A055740201	---	M20x1,5	16	12	18,5	125
A055740220	---	M22x1,5	18	14,5	20,5	125
A055740240	---	M24x1,5	18	14,5	22,5	140



### Maschio a macchina in acciaio HSS-E filettatura GAS DIN 5156

Maschio a macchina in acciaio HSS-E superficie vaporizzata, filettatura GAS DIN 5156, **anello giallo**, DIN 2184-1 con gambo passante, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte per fori passanti.

**Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.**



Codice	€	GxFiletti per pollice	Ø filetto (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050250001	---	G1/8x28	9,728	7	5,5	8,8	18	90
A050250003	---	G1/4x19	13,157	11	9	11,8	20	100
A050250005	---	G3/8x19	16,662	12	9	15,25	22	100
A050250007	---	G1/2x14	20,955	16	12	19	25	125
A050250009	---	G3/4x14	26,441	20	16	24,5	28	140
A050250011	---	G1x11	33,249	25	20	30,75	30	160



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05025	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	12	8	8	15	12
Vc max (m/min)	25	10	10	25	20
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0