



← Pagina precedente

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A055710141	◇	M14x1,25	11	9	12,8	100
A055710142	◇	M14x1,5	11	9	12,5	100
A055710160	◇	M16x1	12	9	15	100
A055710161	◇	M16x1,5	12	9	14,5	100
A055710180	◇	M18x1,5	14	11	16,5	110

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A055710200	◇	M20x1	16	12	19	125
A055710201	◇	M20x1,5	16	12	18,5	125
A055710220	◇	M22x1,5	18	14,5	20,5	125
A055710240	◇	M24x1,5	18	14,5	22,5	140



Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo fine DIN 374

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo fine, **anello rosso**, per fori passanti, M2-M24 DIN 374, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti. Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX
A05573	●	●	●
Vc (m/min)	10	5	6
Refrigerazione	E O	E O	E O



Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A055730020	◇	M2x0,25	1,4	-	1,75	45
A055730030	◇	M3x0,35	2,2	-	2,65	56
A055730040	◇	M4x0,5	2,8	2,1	3,5	63
A055730050	◇	M5x0,5	3,5	2,7	4,5	70
A055730060	◇	M6x0,5	4,5	3,4	5,5	80
A055730061	◇	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	80
A055730080	◇	M8x0,5	6	4,9	7,5	80
A055730081	◇	M8x0,75	6	4,9	7,2	80
A055730082	◇	M8x1	6	4,9	7	90
A055730100	◇	M10x0,75	7	5,5	9,2	90
A055730101	◇	M10x1	7	5,5	9	90
A055730102	◇	M10x1,25	7	5,5	8,8	100
A055730120	◇	M12x1	9	7	11	100

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A055730121	◇	M12x1,25	9	7	10,8	100
A055730122	◇	M12x1,5	9	7	10,5	100
A055730140	◇	M14x1	11	9	13	100
A055730141	◇	M14x1,25	11	9	12,8	100
A055730142	◇	M14x1,5	11	9	12,5	100
A055730160	◇	M16x1	12	9	15	100
A055730161	◇	M16x1,5	12	9	14,5	100
A055730180	◇	M18x1,5	14	11	16,5	110
A055730200	◇	M20x1	16	12	19	125
A055730201	◇	M20x1,5	16	12	18,5	125
A055730220	◇	M22x1,5	18	14,5	20,5	125
A055730240	◇	M24x1,5	18	14,5	22,5	140



Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo fine DIN 374

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo fine, **anello giallo**, DIN 374, per fori passanti, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, **superficie vaporizzata** per limitare le saldature a freddo. Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A05753	●	●	●	●
Vc (m/min)	11	9	7	20
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O



Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057530001	◇	M3x0,35	2,2	-	2,65	56
A057530003	◇	M4x0,5	2,8	2,1	3,5	63
A057530005	◇	M5x0,5	3,5	2,7	4,5	70
A057530007	◇	M6x0,5	4,5	3,4	5,5	80
A057530009	◇	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	80
A057530011	◇	M8x0,5	6	4,9	7,5	80
A057530013	◇	M8x0,75	6	4,9	7,2	80
A057530015	◇	M8x1	6	4,9	7	90
A057530017	◇	M10x0,75	7	5,5	9,2	90
A057530019	◇	M10x1	7	5,5	9	90
A057530021	◇	M10x1,25	7	5,5	8,8	100
A057530023	◇	M12x1	9	7	11	100
A057530025	◇	M12x1,25	9	7	10,8	100

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057530027	◇	M12x1,5	9	7	10,5	100
A057530029	◇	M14x1	11	9	13	100
A057530031	◇	M14x1,25	11	9	12,8	100
A057530033	◇	M14x1,5	11	9	12,5	100
A057530035	◇	M16x1	12	9	15	100
A057530037	◇	M16x1,5	12	9	14,5	100
A057530039	◇	M18x1,5	14	11	16,5	110
A057530041	◇	M20x1	16	12	19	125
A057530043	◇	M20x1,5	16	12	18,5	125
A057530045	◇	M22x1,5	18	14,5	20,5	125
A057530047	◇	M24x1,5	18	14,5	22,5	140
A057530049	◇	M27x1,5	20	16	25,5	140
A057530051	◇	M30x1,5	22	18	28,5	150