

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN passo fine DIN 374

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN, passo fine, **anello giallo**, DIN 374, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti**. Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.



MF HSS-E PM DIN 374 ISO 2 6H Tipo N **TiN**

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05275	●	●	○	●	●	●
Vc min (m/min)	20	15	6	15	30	30
Vc max (m/min)	30	25	10	20	35	35
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A052750800	◆	M8x1	6	4,9	7	16	90
A052751000	◆	M10x1	7	5,5	9	16	90
A052751001	◆	M10x1,25	7	5,5	8,8	20	100
A052751200	◆	M12x1	9	7	11	20	100
A052751201	◆	M12x1,25	9	7	10,8	20	100
A052751202	◆	M12x1,5	9	7	10,5	20	100
A052751400	◆	M14x1,25	11	9	13	20	100
A052751401	◆	M14x1,5	11	9	12,5	20	100
A052751600	◆	M16x1,5	12	9	14,5	22	100
A052751800	◆	M18x1,5	14	11	16,5	25	110
A052752000	◆	M20x1,5	16	12	18,5	25	125

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TNZ passo fine DIN 374

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TNZ, combinazione di rivestimenti TiAlN con la stabilità chimica del nitruro di zirconio, passo fine, **anello blu**, DIN 374, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte, **per fori passanti**. Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.



MF HSS-E DIN 374 ISO 2 6HX Tipo N **TNZ**

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX
A05005	●	●	○	●
Vc min (m/min)	25	20	15	10
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050050060	◆	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	13	80
A050050080	◆	M8x0,75	6	4,9	7,2	14	80
A050050081	◆	M8x1	6	4,9	7	18	90
A050050100	◆	M10x1	7	5,5	9	18	90
A050050101	◆	M10x1,25	7	5,5	8,8	20	100
A050050120	◆	M12x1	9	7	11	20	100
A050050121	◆	M12x1,25	9	7	10,8	20	100
A050050122	◆	M12x1,5	9	7	10,5	20	100
A050050140	◆	M14x1,5	11	9	12,5	20	100
A050050160	◆	M16x1,5	12	9	14,5	22	100
A050050180	◆	M18x1,5	14	11	16,5	25	110
A050050200	◆	M20x1,5	16	12	18,5	25	125
A050050240	◆	M24x1,5	18	14,5	22,5	25	140

Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo fine DIN 374

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo fine, **anello blu**, per fori passanti, M2-M24 DIN 374, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti. **Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox**.



MF HSS-E DIN 374 ISO 2 6H Tipo INOX

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio INOX
A05571	●	●
Vc (m/min)	13	6
Refrigerazione	E 0	E 0

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A055710020	◆	M2x0,25	1,4	-	1,75	45
A055710030	◆	M3x0,35	2,2	-	2,65	56
A055710040	◆	M4x0,5	2,8	2,1	3,5	63
A055710050	◆	M5x0,5	3,5	2,7	4,5	70
A055710060	◆	M6x0,5	4,5	3,4	5,5	80
A055710061	◆	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	80
A055710080	◆	M8x0,5	6	4,9	7,5	80
A055710081	◆	M8x0,75	6	4,9	7,2	80

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A055710082	◆	M8x1	6	4,9	7	90
A055710100	◆	M10x0,75	7	5,5	9,2	90
A055710101	◆	M10x1	7	5,5	9	90
A055710102	◆	M10x1,25	7	5,5	8,8	100
A055710120	◆	M12x1	9	7	11	100
A055710121	◆	M12x1,25	9	7	10,8	100
A055710122	◆	M12x1,5	9	7	10,5	100
A055710140	◆	M14x1	11	9	13	100