



Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiCN passo grosso DIN 371-376 per acciai da bonifica

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiCN, passo grosso, **anello rosso**, DIN 371 M3-10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M16 con gambo passante, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, filetti rettificati e spogliati, per fori passanti. Per filettatura metrica ISO e DIN 13.

Per lavorazioni di acciai da costruzione, da bonifica e da cementazione legati e non, acciai da utensili e super rapidi.



Codice

Acciaio
>1000
<1400
N/mm²

A05108

Vc min (m/min) 6

Vc max (m/min) 12

Refrigerazione E 0



Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A051080300	◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	10	56
A051080400	◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	12	63
A051080500	◆	M5	0,8	6	4,9	4,2	14	70
A051080600	◆	M6	1	6	4,9	5	16	80
A051080800	◆	M8	1,25	8	6,2	6,8	17	90
A051081000	◆	M10	1,5	10	8	8,5	20	100
A051081200	◆	M12	1,75	9	7	10,2	24	110
A051081600	◆	M16	2	12	9	14	26	110
A051082000	◆	M20	2,5	16	12	17,5	32	140

Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo grosso, **anello blu**, per fori passanti, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti. Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.



A05633



Codice

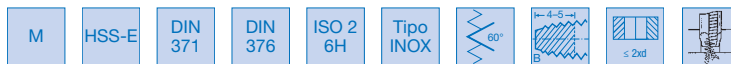
A05633

Vc (m/min) 12 4

Refrigerazione E 0 E 0

Acciaio
>850
<1000
N/mm²

Acciaio INOX



Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiCN passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiCN, passo grosso, **anello blu**, per fori passanti, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti. Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.

TiCN



A05634



Codice

A05634

Vc (m/min) 15 7

Refrigerazione E 0 E 0

Acciaio
>850
<1000
N/mm²

Acciaio INOX

Finale Codice	A05633		A05634		M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	◆	◆	TiCN						
0020	◆	◆	◆	◆	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	45
0030	◆	◆	◆	◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
0040	◆	◆	◆	◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
0050	◆	◆	◆	◆	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
0060	◆	◆	◆	◆	M6	1	6	4,9	5	80
0080	◆	◆	◆	◆	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
0100	◆	◆	◆	◆	M10	1,5	10	8	8,5	100
0120	◆	◆	◆	◆	M12	1,75	9	7	10,2	110
0140	◆	◆	◆	◆	M14	2	11	9	12	110
0160	◆	◆	◆	◆	M16	2	12	9	14	110
0180	◆	◆	◆	◆	M18	2,5	14	11	15,5	125
0200	◆	◆	◆	◆	M20	2,5	16	12	17,5	140
0220	◆	◆	◆	◆	M22	2,5	18	14,5	19,5	140
0240	◆	◆	◆	◆	M24	3	18	14,5	21	160