



TKN Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 371 per acciaio inox

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello blu**, DIN 371, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, imbocco corretto, scanalature elicoidali destre a forte torsione 40° con canali di lubrificazione larghi, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**.

Per lavorazioni di acciai inox.



M HSS-E DIN 371 ISO 2 6H Tipo VA 60° 40° 2-3 3xd

| | |
|----------------|--------------|
| Codice | Acciaio INOX |
| A05220 | ● |
| Vc min (m/min) | 6 |
| Vc max (m/min) | 12 |
| Refrigerazione | E O |

| Codice | € | M | Passo (mm) | Ø codolo (mm) | Quadro di trascinamento (mm) | Preforo (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|------------|---|-----|------------|---------------|------------------------------|--------------|--------------------------|-----------------------|
| A052200300 | ◆ | M3 | 0,5 | 3,5 | 2,7 | 2,5 | 6 | 56 |
| A052200400 | ◆ | M4 | 0,7 | 4,5 | 3,4 | 3,3 | 7,5 | 63 |
| A052200500 | ◆ | M5 | 0,8 | 6 | 4,9 | 4,2 | 8,5 | 70 |
| A052200600 | ◆ | M6 | 1 | 6 | 4,9 | 5 | 11 | 80 |
| A052200800 | ◆ | M8 | 1,25 | 8 | 6,2 | 6,8 | 14 | 90 |
| A052201000 | ◆ | M10 | 1,5 | 10 | 8 | 8,5 | 16 | 100 |

TKN Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 376 per acciaio inox

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello blu**, DIN 376, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, imbocco corretto, scanalature elicoidali destre a forte torsione 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**. Per lavorazioni di acciai inox.



M HSS-E DIN 376 ISO 2 6H Tipo VA 60° 40° 2-3 3xd

| | |
|----------------|--------------|
| Codice | Acciaio INOX |
| A05230 | ● |
| Vc min (m/min) | 6 |
| Vc max (m/min) | 12 |
| Refrigerazione | E O |

| Codice | € | M | Passo (mm) | Ø codolo (mm) | Quadro di trascinamento (mm) | Preforo (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|------------|---|-----|------------|---------------|------------------------------|--------------|--------------------------|-----------------------|
| A052301200 | ◆ | M12 | 1,75 | 9 | 7 | 10,2 | 18,5 | 110 |
| A052301600 | ◆ | M16 | 2 | 12 | 9 | 14 | 20 | 110 |
| A052302000 | ◆ | M20 | 2,5 | 16 | 12 | 17,5 | 25 | 140 |

TKN Maschio a macchina in acciaio HSS-E 45° rivestito A-TiAl passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito A-TiAl, passo grosso, **anello blu**, DIN 371 M3-10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M16 con gambo passante, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 45°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**. Per filettatura metrica ISO e DIN 13.

Per lavorazioni di acciai da costruzione, da bonifica e da cementazione legati e non, acciai da utensili e super rapidi, acciai inox austenitici e martensitici, Duplex e super Duplex.

M HSS-E DIN 371 DIN 376 ISO 2 6HX Tipo N 60° 45° 2-3 3xd A-TiAl



| | | | | |
|----------------|--------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|--------------|
| Codice | Acciaio <850 N/mm ² | Acciaio >850 <1000 N/mm ² | Acciaio >1000 <1400 N/mm ² | Acciaio INOX |
| A05105 | ● | ● | ● | ● |
| Vc min (m/min) | | | | 6 |
| Vc max (m/min) | 20 | 15 | 10 | 15 |
| Refrigerazione | E O | E O | E O | E O |

| Codice | € | M | Passo (mm) | Ø codolo (mm) | Quadro di trascinamento (mm) | Preforo (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|------------|---|-----|------------|---------------|------------------------------|--------------|--------------------------|-----------------------|
| A051050300 | ◆ | M3 | 0,5 | 3,5 | 2,7 | 2,5 | 6 | 56 |
| A051050400 | ◆ | M4 | 0,7 | 4,5 | 3,4 | 3,3 | 7,5 | 63 |
| A051050500 | ◆ | M5 | 0,8 | 6 | 4,9 | 4,2 | 8,5 | 70 |
| A051050600 | ◆ | M6 | 1 | 6 | 4,9 | 5 | 11 | 80 |
| A051050800 | ◆ | M8 | 1,25 | 8 | 6,2 | 6,8 | 14 | 90 |
| A051051000 | ◆ | M10 | 1,5 | 10 | 8 | 8,5 | 16 | 100 |
| A051051200 | ◆ | M12 | 1,75 | 9 | 7 | 10,2 | 18,5 | 110 |
| A051051600 | ◆ | M16 | 2 | 12 | 9 | 14 | 20 | 110 |
| A051052000 | ◆ | M20 | 2,5 | 16 | 12 | 17,5 | 25 | 140 |