



## Tubo in gomma flessibile raccordato per saldatura



Tubo in gomma flessibile raccordato per saldatura ad alimentazione ossigas, telato internamente, **extraflessibile** per consentire la massima maneggevolezza, altamente resistente agli agenti atmosferici e alla combustione nell'eventualità di ritorni di fiamma, colorazione differenziata per ossigeno (azzurro) e gas combustibile (rosso) per consentire una rapida identificazione in caso di necessità, binato con accoppiamento continuo delle due tubazioni, **terminali con dado girevole** con filettatura dx per ossigeno e sx per gas combustibile; **montare le valvole di sicurezza idonee per misura e portata in tutti i casi che lo richiedano.** Conforme alla norma **EN 559.**

Codice	€	Ø tubo (mm)	Lunghezza rotolo (m)	Entrata- uscita (")	Formato tubo	Per tipo gas
T150100005	◇	6 x 13	5	G 3/8 - G 1/4	binato	ossigas
T150100010	◇	6 x 13	10	G 3/8 - G 1/4	binato	ossigas
T150100015	◆	6 x 13	5	G 3/8 - G 3/8	binato	ossigas
T150100020	◇	6 x 13	10	G 3/8 - G 3/8	binato	ossigas
T150100025	◇	8 x 15	5	G 3/8 - G 3/8	binato	ossigas
T150100030	◆	8 x 15	10	G 3/8 - G 3/8	binato	ossigas



## Inverter per saldatura



IP 23S

Inverter per la saldatura ad elettrodo (MMA) e a TIG in corrente continua (DC) con innescio a striscio, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innescio dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** tramite elettronica sofisticata per compensare i picchi di corrente in ingresso e preservarne l'utilizzo da guasti.

**Fornito con:** valigia in plastica, kit di cavi da 25 mm<sup>2</sup> di lunghezza 3 m + 2 m completo di connettori Dinse da 25 mm<sup>2</sup>, pinze portaelettrodi e pinze per massa, maschera per saldatura, martospazzola.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Ø elettrodi utilizzabili (mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T554500130	◆	20±120	230/50-60	86	1,6÷2,5	70 al 75% / 55 al 100%	130x260x200	3,3



## Inverter per saldatura



IP 23S

Inverter per la saldatura ad elettrodo (MMA) e a TIG in corrente continua (DC) con innescio a striscio, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innescio dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** tramite elettronica sofisticata per compensare i picchi di corrente in ingresso e preservarne l'utilizzo da guasti.

**Fornito con:** valigia in plastica, kit di cavi da 25 mm<sup>2</sup> di lunghezza 3 m + 2 m completo di connettori Dinse da 25 mm<sup>2</sup>, pinze portaelettrodi e pinze per massa, maschera per saldatura, martospazzola.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Ø elettrodi utilizzabili (mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T554500160	◆	20±160	230/50-60	84	1,6÷3,2	160 al 60% / 130 al 100%	130x330x200	4,3



## Inverter per saldatura



IP 23S

Inverter per la saldatura ad elettrodo (MMA) e a TIG in corrente continua (DC) con innescio a striscio, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innescio dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** tramite elettronica sofisticata per compensare i picchi di corrente in ingresso e preservarne l'utilizzo da guasti.

**Fornito con:** valigia in plastica, kit di cavi da 25 mm<sup>2</sup> di lunghezza 3 m + 2 m completo di connettori Dinse da 50 mm<sup>2</sup>, pinze portaelettrodi e pinze per massa, maschera per saldatura, martospazzola.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Ø elettrodi utilizzabili (mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T554500180	◆	10±180	230/50-60	86	1,6÷3,2	160 al 70% / 140 al 100%	160x390x280	6,2