

← Pagina precedente

Codice	€	UNCxFiletti per pollice	ø filetto (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050670007	◆	UNC N°10x24	4,826	6	4,9	3,9	11	70
A050670009	◆	UNC 1/4x20	6,35	7	5,5	5,1	13	80
A050670011	◆	UNC 5/16x18	7,938	8	6,2	6,6	14	90
A050670013	◆	UNC 3/8x16	9,525	10	8	8	16	100
A050670015	◆	UNC 7/16x14	11,113	8	6,2	9,4	18	100
A050670017	◆	UNC 1/2x13	12,7	9	7	10,8	20	110
A050670019	◆	UNC 5/8x11	15,875	12	9	13,5	24	110
A050670021	◆	UNC 3/4x10	19,05	14	11	16,5	25	125

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° filettatura UNC DIN 2184/1



Maschio a macchina in acciaio HSS-E, filettatura UNC DIN 2184/1, **anello giallo**, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A05770	●	○	○	●
Vc (m/min)	10	8	6	12
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O



Codice	€	UNCxFiletti per pollice	ø filetto (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057700001	◆	UNC N°4x40	2,845	3,5	2,7	2,35	56
A057700003	◆	UNC N°5x40	3,175	3,5	2,7	2,65	56
A057700005	◆	UNC N°6x32	3,505	4	3	2,85	56
A057700007	◆	UNC N°8x32	4,166	4,5	3,4	3,5	63
A057700009	◆	UNC N°10x24	4,826	6	4,9	3,9	70
A057700011	◆	UNC N°12x24	5,486	6	4,9	4,5	80
A057700013	◆	UNC 1/4x20	6,35	7	5,5	5,1	80
A057700015	◆	UNC 5/16x18	7,938	8	6,2	6,6	90
A057700017	◆	UNC 3/8x16	9,525	9	7	8	100
A057700019	◆	UNC 7/16x14	11,113	8	6,2	9,4	100
A057700021	◆	UNC 1/2x13	12,7	9	7	10,8	110
A057700023	◆	UNC 9/16x12	14,228	11	9	12,2	110
A057700025	◆	UNC 5/8x11	15,875	12	9	13,5	110
A057700027	◆	UNC 3/4x10	19,05	14	11	16,5	125
A057700029	◆	UNC 7/8x9	22,225	18	14,5	19,5	140
A057700031	◆	UNC 1x8	25,4	18	14,5	22,25	160

Maschio a macchina in acciaio HSS-E filettatura UNF DIN 2184/1



Maschio a macchina in acciaio HSS-E superficie vaporizzata, filettatura UNF, **anello giallo**, DIN 2184/1, **tolleranza 2B**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte **per fori passanti**.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05072	●	○	○	●	●
Vc min (m/min)	12	8	8	15	12
Vc max (m/min)	25	10	10	25	20
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O	E O



Codice	€	UNFxFilati per pollice	ø filetto (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050720001	◆	UNF N°4x48	2,845	2,2	-	2,4	10	56
A050720003	◆	UNF N°6x40	3,505	2,5	2,1	2,95	11	56
A050720005	◆	UNF N°10x32	4,826	3,5	2,7	4,1	14	70
A050720007	◆	UNF 1/4x28	6,35	4,5	3,4	5,5	16	80
A050720009	◆	UNF 3/8x24	9,525	7	5,5	8,5	18	90
A050720011	◆	UNF 5/8x18	15,875	12	9	14,5	22	100