



Maschio a macchina in acciaio HSS-E filettatura UNC DIN 2184/1

Maschio a macchina in acciaio HSS-E superficie vaporizzata, filettatura UNC, **anello giallo**, DIN 2184/1, **tolleranza 2B**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte **per fori passanti**.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05065	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	12	8	8	15	12
Vc max (m/min)	25	10	10	25	20
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0



Codice	€	UNCxFiletti per pollice	Ø filetto (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050650001	◆	UNC N°4x40	2,845	3,5	2,7	2,35	11	56
A050650003	◆	UNC N°6x32	3,505	4	3	2,85	12	56
A050650005	◆	UNC N°8x32	4,166	4,5	3,4	3,5	13	63
A050650007	◆	UNC N°10x24	4,826	6	4,9	3,9	14	70
A050650009	◆	UNC 1/4x20	6,35	7	5,5	5,1	16	80
A050650011	◆	UNC 5/16x18	7,938	8	6,2	6,6	18	90
A050650013	◆	UNC 3/8x16	9,525	10	8	8	20	100
A050650015	◆	UNC 7/16x14	11,113	8	6,2	9,4	22	100
A050650017	◆	UNC 1/2x13	12,7	9	7	10,8	25	110
A050650019	◆	UNC 5/8x11	15,875	12	9	13,5	30	110
A050650021	◆	UNC 3/4x10	19,05	14	11	16,5	33	125



Maschio a macchina in acciaio HSS-E filettatura UNC DIN 2184/1

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, filettatura UNC DIN 2184/1, **anello giallo**, **tolleranza 2B**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti**.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A05768	●	●	●	●
Vc (m/min)	10	8	6	20
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0



Codice	€	UNCxFiletti per pollice	Ø filetto (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057680001	◇	UNC N°2x56	2,184	2,8	2,1	1,85	45
A057680003	◇	UNC N°3x48	2,515	2,8	2,1	2,1	50
A057680005	◇	UNC N°4x40	2,845	3,5	2,7	2,35	56
A057680007	◇	UNC N°5x40	3,175	3,5	2,7	2,65	56
A057680009	◇	UNC N°6x32	3,505	4	3	2,85	56
A057680011	◇	UNC N°8x32	4,166	4,5	3,4	3,5	63
A057680013	◇	UNC N°10x24	4,826	6	4,9	3,9	70
A057680015	◇	UNC N°12x24	5,486	6	4,9	4,5	80
A057680017	◇	UNC 1/4x20	6,35	7	5,5	5,1	80
A057680019	◇	UNC 5/16x18	7,938	8	6,2	6,6	90
A057680021	◇	UNC 3/8x16	9,525	9	8	8	100
A057680023	◇	UNC 7/16x14	11,113	8	6,2	9,4	100
A057680025	◇	UNC 1/2x13	12,7	9	7	10,8	110
A057680027	◇	UNC 5/8x11	15,875	12	9	13,5	110
A057680029	◇	UNC 3/4x10	19,05	14	11	16,5	125
A057680031	◇	UNC 7/8x9	22,225	18	14,5	19,5	140
A057680033	◇	UNC 1x8	25,4	18	14,5	22,25	160



Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° filettatura UNC DIN 2184/1

Maschio a macchina in acciaio HSS-E superficie vaporizzata, filettatura UNC, **anello giallo**, DIN 2184/1, **tolleranza 2B**, forma C imbocco corretto 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40° **per fori ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe
A05067	●	●	●	●
Vc min (m/min)	10	6	10	5
Vc max (m/min)	25	10	20	15
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0



Codice	€	UNCxFiletti per pollice	Ø filetto (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050670001	◆	UNC N°4x40	2,845	3,5	2,7	2,35	7	56
A050670003	◆	UNC N°6x32	3,505	4	3	2,85	8	56
A050670005	◆	UNC N°8x32	4,166	4,5	3,4	3,5	8	63