



Tkn Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiN passo grosso DIN 371 a rullare

Maschio a macchina **a rullare** in acciaio HSS-E rivestito TiN, **tolleranza ISO 2 / 6HX**, passo grosso, DIN 371, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature diritte, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti e ciechi**.
Per lavorazioni di tutti i materiali con allungamento minimo 10% e resistenza fino a ca. 900N/mm².



M HSS-E DIN 371 ISO 2 6HX Tipo N 60° 2-3 3xd **TIN**

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050870030	◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,8	10	56
A050870040	◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,7	12	63
A050870050	◆	M5	0,8	6	4,9	4,65	14	70
A050870060	◆	M6	1	6	4,9	5,55	16	80
A050870080	◆	M8	1,25	8	6,2	7,4	17	90
A050870100	◆	M10	1,5	10	8	9,3	20	100

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe
A05087	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	15	10	6	6	20
Vc max (m/min)	25	20	8	10	25
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

Tkn Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN passo grosso DIN 371-376 a rullare

Maschio a macchina **a rullare** in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN, passo grosso, **tolleranza ISO 2 / 6HX, DIN 371 M3-10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12 con gambo passante**, codolo con **tolleranza h6** può essere utilizzato in tutti i mandrini, forma C imbocco 2-3 filetti; scanalature diritte con **canalini** di nuova geometria assicurano il lubrificante in corrispondenza dell'area di taglio, **per fori passanti e ciechi**, la geometria poligonale permette di ottimizzare la superficie di contatto.
Per lavorazioni di tutti i materiali con allungamento minimo 10% e resistenza fino a ca. 1000 N/mm².



M HSS-E PM DIN 371 DIN 376 ISO 2 6HX Tipo N 60° 2-3 >1,5xd **TiCN**

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A051270300	◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,8	10	56
A051270400	◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,7	12	63
A051270500	◆	M5	0,8	6	4,9	4,65	14	70
A051270600	◆	M6	1	6	4,9	5,55	16	80
A051270800	◆	M8	1,25	8	6,2	7,4	17	90
A051271000	◆	M10	1,5	10	8	9,3	20	100
A051271200	◆	M12	1,75	9	7	11,2	24	110

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa	Leghe di Titanio	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05127	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)				10	25		15	
Vc max (m/min)	25	25	15	15	30	8	30	30
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

Tkn Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN passo grosso DIN 371-376 a rullare con lubrificazione interna

Maschio a macchina **a rullare** in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN, passo grosso, **tolleranza ISO 2 / 6HX, DIN 371 M3-10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12 con gambo passante**, codolo con **tolleranza h6** può essere utilizzato in tutti i mandrini, forma C imbocco 2-3 filetti, **con lubrificazione interna, per fori passanti e ciechi**, la geometria poligonale permette di ottimizzare la superficie di contatto.
Per lavorazioni di tutti i materiali con allungamento minimo 10% e resistenza fino a ca. 1000 N/mm².



M HSS-E PM DIN 371 DIN 376 ISO 2 6HX Tipo N 60° 2-3 >1,5xd **TiCN**

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A051370500	◆	M5	0,8	6	4,9	4,65	8,5	70
A051370600	◆	M6	1	6	4,9	5,55	11	80
A051370800	◆	M8	1,25	8	6,2	7,4	14	90
A051371000	◆	M10	1,5	10	8	9,3	16	100
A051371200	◆	M12	1,75	9	7	11,2	18,5	110

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa	Leghe di Titanio	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05137	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)				10	25		15	
Vc max (m/min)	25	25	15	15	30	8	30	30
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

● Raccomandato ○ Adatto ○ Possibile | E = emulsione 0 = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno