

Ø punta (mm)	Numero colonne avanzamento (VR)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	fn (mm/giro)								
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630



Punta a centrare codolo cilindrico in acciaio HSS a 90° per C.N.

Punta da centro per CN con codolo cilindrico, angolo di affilatura 90°, in acciaio HSS, **rettificata**.

Impiego: su macchine CN, fresatrici universali, alesatrici.



Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A01862



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01862	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	25	32	12	8	25	50	60
VR	5	6	3	3	6	6	5
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

A01864



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01864	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	26	35	17	10	28	60	65
VR	5	6	3	3	6	6	5
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

Finale Codice	A01862	A01864	Ø h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TiN €			
0300	◆	◆	3	12	46
0400	◆	◆	4	12	55
0500	◆	◆	5	14	60
0600	◆	◆	6	16	66
0800	◆	◆	8	21	79
1000	◆	◆	10	25	89
1200	◆	◆	12	30	102
1600	◆	◆	16	37,5	115
2000	◆	◆	20	45	131



Punta a centrare codolo cilindrico in acciaio HSS-Co5 a 90° per C.N. rivestita TiN serie lunga

Punta da centro per CN codolo cilindrico con piano per il bloccaggio, angolo di affilatura 90°, in acciaio HSS-Co5, **rettificata**, rivestita TiN, serie lunga.

Impiego: su macchine CN, fresatrici universali, alesatrici.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01147	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	20	10	6	3	5	30	20
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A011470600	◆	6	20	140	0,09
A011470800	◆	8	25	140	0,10

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A011471000	◆	10	25	170	0,13
A011471200	◆	12	30	170	0,16