

Micropunta in metallo duro

Micropunta in **metallo duro integrale, rettificata**, angolo affilatura 130°.

Particolarmente adatta per lavorazioni di materiali sintetici a fibre vetrose rinforzate, esempio: circuiti stampati.



Codice	€	Pz.	Ø (-0,004) (mm)	Ø codolo h8 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	
A400050020	---	◆	10	0,2	1	25	1,5
A400050025	---	◆	10	0,25	1	25	1,9
A400050030	---	◆	10	0,3	1	25	1,9
A400050035	---	◆	10	0,35	1	25	2,4
A400050040	---	◆	10	0,4	1	25	3
A400050045	---	◆	10	0,45	1	25	3
A400050050	---	◆	10	0,5	1	25	3,4
A400050060	---	◆	10	0,6	1	25	3,9
A400050065	---	◆	10	0,65	1	25	4,2
A400050070	---	◆	10	0,7	1	25	4,8
A400050075	---	◆	10	0,75	1	25	4,8
A400050080	---	◆	10	0,8	1,5	25	5,3

Ø punta (mm)	Numero colonne avanzamento (VR)				
	1	2	3	4	5
	fn (mm/giro)				
0,10	0,002	0,003	0,003	0,004	0,006
0,16	0,002	0,003	0,004	0,005	0,007
0,25	0,003	0,005	0,005	0,007	0,009
0,30	0,004	0,007	0,007	0,009	0,011
0,50	0,005	0,008	0,008	0,011	0,014
0,63	0,007	0,012	0,012	0,015	0,020
0,80	0,010	0,016	0,016	0,020	0,024
1,00	0,020	0,029	0,029	0,035	0,041
1,40	0,030	0,040	0,040	0,046	0,052

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40005	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	35	45	15	25	25	80	150	44
VR	4	4	4	2	4	5	5	4
Refrigerazione	E	E	0	0	0	EA	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 56

Codice	€	Pz.	Ø (-0,004) (mm)	Ø codolo h8 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	
A400050085	---	◆	10	0,85	1,5	25	5,3
A400050090	---	◆	10	0,9	1,5	25	6
A400050100	---	◆	10	1	1,5	25	6,8
A400050105	---	◆	10	1,05	1,5	25	6,8
A400050110	---	◆	10	1,1	1,5	25	7,6
A400050115	---	◆	10	1,15	1,5	25	7,6
A400050120	---	◆	10	1,2	1,5	25	8,5
A400050125	---	◆	10	1,25	1,5	25	8,5
A400050130	---	◆	10	1,3	1,5	25	8,5
A400050135	---	◆	10	1,35	1,5	25	9,5
A400050140	---	◆	10	1,4	1,5	25	9,5

Punta codolo cilindrico in metallo duro serie extracorta rivestita TiN

Punta codolo cilindrico in **metallo duro integrale, rettificata**, rivestita TiN, serie extracorta, norma DIN 6539, angolo affilatura 118°.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	€	Pz.	Ø h7 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	
A400080100	---	◆	10	1	26	6
A400080110	---	◆	10	1,1	28	7
A400080120	---	◆	10	1,2	30	8
A400080130	---	◆	10	1,3	30	8
A400080140	---	◆	10	1,4	32	9
A400080150	---	◆	10	1,5	32	9
A400080160	---	◆	10	1,6	34	10
A400080170	---	◆	10	1,7	34	10
A400080180	---	◆	10	1,8	36	11
A400080190	---	◆	10	1,9	36	11
A400080200	---	◆	10	2	38	12
A400080210	---	◆	1	2,1	38	12
A400080220	---	◆	1	2,2	40	13
A400080230	---	◆	1	2,3	40	13
A400080240	---	◆	1	2,4	43	14
A400080250	---	◆	1	2,5	43	14
A400080260	---	◆	1	2,6	43	14
A400080270	---	◆	1	2,7	46	16
A400080280	---	◆	1	2,8	46	16
A400080290	---	◆	1	2,9	46	16
A400080300	---	◆	1	3	46	16
A400080310	---	◆	1	3,1	49	18
A400080320	---	◆	1	3,2	49	18
A400080330	---	◆	1	3,3	49	18
A400080340	---	◆	1	3,4	52	20



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40008	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	70	70	20	25	15	90	180	180
VR	4	4	3	3	2	4	6	5
Refrigerazione	E	E	0	0	0	EA	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 56

Codice	€	Pz.	Ø h7 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	
A400080350	---	◆	1	3,5	52	20
A400080360	---	◆	1	3,6	52	20
A400080370	---	◆	1	3,7	52	20
A400080380	---	◆	1	3,8	55	22
A400080390	---	◆	1	3,9	55	22
A400080400	---	◆	1	4	55	22
A400080410	---	◆	1	4,1	55	22
A400080420	---	◆	1	4,2	55	22
A400080430	---	◆	1	4,3	58	24
A400080440	---	◆	1	4,4	58	24
A400080450	---	◆	1	4,5	58	24
A400080460	---	◆	1	4,6	58	24
A400080470	---	◆	1	4,7	58	24
A400080480	---	◆	1	4,8	62	26
A400080490	---	◆	1	4,9	62	26
A400080500	---	◆	1	5	62	26
A400080520	---	◆	1	5,2	62	26
A400080550	---	◆	1	5,5	66	28
A400080580	---	◆	1	5,8	66	28
A400080600	---	◆	1	6	66	28
A400080650	---	◆	1	6,5	70	31
A400080680	---	◆	1	6,8	74	34
A400080700	---	◆	1	7	74	34
A400080750	---	◆	1	7,5	74	34
A400080800	---	◆	1	8	79	37