

## Esempi di applicazione Haimer Mill

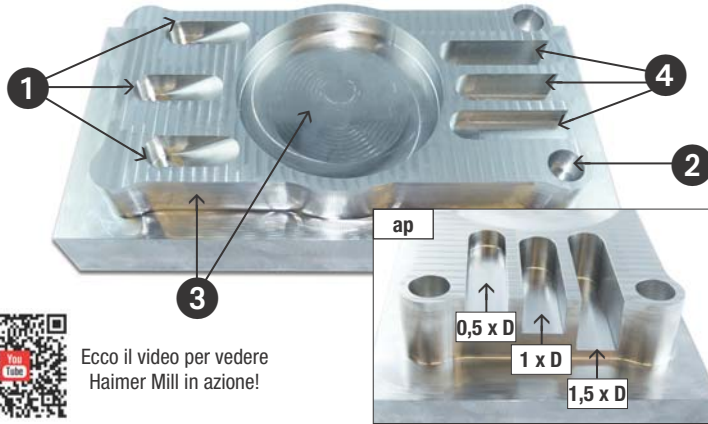


### Applicazioni universali con Haimer Mill nel 42CrMo4

Il semilavorato in acciaio 42CrMo4 con forza di reazione di 720 N/mm<sup>2</sup> è stato realizzato in 1 minuto e 41 secondi. Tutte le applicazioni (rampa, alesatura, fresatura trocoidale e slotting) sono state effettuate con la Haimer Mill con diametro 12 mm.

### L'universalità non è un problema con le frese Haimer Mill!

Il semilavorato è stato serrato con una morsa meccanica. Durante l'operazione di alesatura l'aria di raffreddamento è fuoriuscita dagli ugelli.



Ecco il video per vedere Haimer Mill in azione!



### Applicazione:

#### Rampa 30°

Velocità di taglio Vc 200/min  
Avanzamento per dente fz: 0,03 mm  
Larghezza di taglio ae: 12 mm  
Profondità di taglio ap: 12 mm



### Applicazione:

#### Alesatura 1 x D

Velocità di taglio Vc 200/min  
Avanzamento per dente fz: 0,03 mm  
Larghezza di taglio ae: 12 mm  
Profondità di taglio ap: 12 mm



### Applicazione:

#### Fresatura trocoidale

Velocità di taglio Vc 430/min  
Avanzamento per dente fz: 0,185 mm  
Larghezza di taglio ae: 2,4 mm  
Profondità di taglio ap: 21 mm



### Applicazione:

#### Slotting 0,5 - 1,5 x D

Velocità di taglio Vc 200/min  
Avanzamento per dente fz: 0,05 mm  
Larghezza di taglio ae: 12 mm  
Profondità di taglio ap: 12 mm

## Pittogrammi



Angolo smusso 45°



Rampa



Fresatura piena



Fresatura laterale



Fresatura asse Z



Emulsione



Cool Flash



Aria fredda

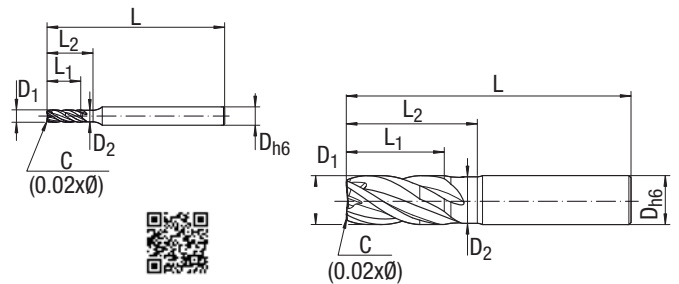


Lubrificazione minimale



## Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita "Haimer Mill"

Fresa codolo cilindrico DIN 6535 HA, in metallo duro integrale rivestita a 4 taglienti con tagliente al centro, **elica con passo differenziato 31/33°**, **colletto scaricato** per una maggiore profondità di taglio, **per sgrossatura e finitura, lavorazioni in rampa fino a 45°** con vibrazioni ridotte. Le speciali geometrie permettono **lavorazioni** con una buona rigidità di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.



Codice	€	Ø D1 (f9) (mm)	C (mm)	Ø codolo D (h6) (mm)	Ø scarico D2 (mm)	Lunghezza taglienti L1 (mm)	Lunghezza scarico L2 (mm)	Lunghezza totale L (mm)
A509050200	◆	2	0,04	6	1,9	7	9	58
A509050300	◆	3	0,06	6	2,9	8	10	58
A509050400	◆	4	0,08	6	3,8	11	15	58
A509050500	◆	5	0,1	6	4,8	13	18	58
A509050600	◆	6	0,12	6	5,7	13	20	58
A509050800	◆	8	0,16	8	7,6	19	26	64
A509051000	◆	10	0,2	10	9,5	22	30,5	73
A509051200	◆	12	0,24	12	11,4	26	36,5	84
A509051400	◆	14	0,28	14	13,3	26	36,5	84
A509051600	◆	16	0,32	16	15,2	32	42,5	93
A509051800	◆	18	0,36	18	17,1	32	42,5	93
A509052000	◆	20	0,4	20	19	38	52	105