

## FILTERMIST



### Principio di funzionamento



### Come scegliere il modello FILTERMIST

**Modello FILTERMIST = Volume Interno Macchina x 6 x 60**

#### Esempio

Centro di lavoro CNC il cui interno misura:

- altezza 2 m x lunghezza 2,50 m x larghezza 1,50 m

$$2 \times 2,5 \times 1,50 = 7,50 \text{ m}^3$$

$$7,50 \times 6 \times 60 = 2.700 \text{ m}^3/\text{h}$$

Modello FILTERMIST ottimale: FX 7000



### Unità filtranti centrifughe per fumi e nebbie d'olio

Unità filtranti basate sul principio centrifugo per eliminare le nebbie d'olio.

**Principio di funzionamento:** motore a tre fasi fa ruotare ad alte velocità una girante che aspira verso il centro le particelle d'olio, le particelle all'interno della girante sbattono contro le pareti della girante stessa e per coalescenza si formano particelle sempre più grosse fino a trasformarsi in gocce, che passando attraverso le pareti della girante, la forza centrifuga le spinge verso la parete dell' involucro, la pressione spinge le gocce verso un canale di recupero posto in alto all'involucro e recuperate in una vasca, l'aria pulita viene riemessa nell'ambiente.

#### Abbattere le nebbie oleose riduce:

- **fermi macchina** i contatti elettronici sporchi sono causa di blocchi
- **rischio di malattie** l'inquinamento è causa di malattie all'apparato respiratorio e alla pelle
- **rischio di incidenti** causati da nebbie oleose che rendono scivolose le superfici
- **rischio di incendi** l'olio depositato ne agevola la propagazione
- **risparmio del lubrificante** grazie al recupero dell'olio
- **risparmio nel riscaldamento e raffreddamento** l'aria filtrata e pulita può essere reimessa in ambiente
- **aumento della luminosità** le nebbie oleose coprono tutte le superfici luminose
- **lavorazioni più veloci** si possono incrementare velocità e avanzamenti senza aumentare la produzione di nebbie
- **riduce i costi di manutenzione** i pezzi non sono ricoperti da olio. Si creano ambienti di lavoro più sani e con meno rischi.

**Applicazioni:** Torni CNC, Centri di lavoro CNC, rettifiche in genere, torni, fresatrici, macchine automatiche, elettroerosioni, plurimandrino, presse ad iniezione, transfer, per macchine lavaggio pezzi e industria alimentare si consiglia il filtro in acciaio inox. Le unità filtranti vengono fornite con manometro che indica quando il filtro finale è esaurito e quindi va sostituito. Costruiti secondo la normativa ISO 9001:2000 e ISO 14001:1996. Colore grigio RAL 7035.



U03100	€	Portata (m³/h)	Motore (Kw/fasi/Hz/V)	Rumorosità (dBA)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Peso (Kg)
U031000180	-,-	180	0,18 / 3 / 50 / 380	62	260	293	30	73	-	-	190 (M8)	6
U031000425	-,-	425	0,55 / 3 / 50 / 380	65	325	416	45	148	-	-	250 (M8)	14,5
U031000800	-,-	800	0,55 / 3 / 50 / 380	67	325	465	45	148	-	-	250 (M8)	15,5
U031001250	-,-	1250	1,5 / 3 / 50 / 380	70	357	550	55	148	314	398	275 (M8)	24
U031001675	-,-	1675	1,5 / 3 / 50 / 380	71	357	655	55	198	385	398	275 (M8)	29
U031002000	-,-	2000	2,2 / 3 / 50 / 380	73	438	654	55	198	435	485	275 (M8)	34
U031002750	-,-	2750	2,2 / 3 / 50 / 380	73	438	654	55	198	435	485	275 (M8)	34