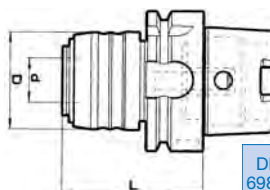


**Maschiatore per maschiatura sincronizzata attacco HSK-A**

Mandrino maschiatore per maschiatura sincronizzata, adatto per centri di lavoro, torni e macchine CNC. Il sistema formato da maschiatore e bussola portamaschio **cod. C50 440** consente: facilità di montaggio del maschio, rigidità e centratura perfetta.



DIN 69893

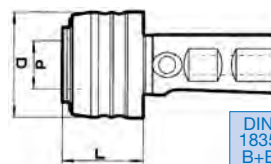
Forma A+C



C50430	€	Attacco	Capacità di maschiatura	Tipo bussola cod. C50 440	L (mm)	D (mm)	d (mm)
C504300025	---	HSK-63A	M3-M12	ER16	64	43	20
C504300035	---	HSK-100A	M3-M12	ER16	70	43	20
C504301025	---	HSK-63A	M6-M20	ER25	97	60	32
C504301035	---	HSK-100A	M6-M20	ER25	91	60	32

**Maschiatore per maschiatura sincronizzata attacco cilindrico**

Mandrino maschiatore per maschiatura sincronizzata, adatto per centri di lavoro, torni e macchine CNC. Il sistema formato da maschiatore e bussola portamaschio **cod. C50 440** consente: facilità di montaggio del maschio, rigidità e centratura perfetta.



DIN 1835 B+E

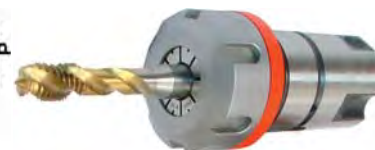
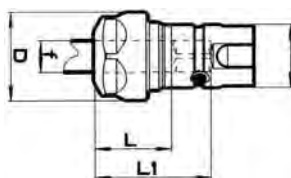
Forma AD



C50430	€	Attacco	Capacità di maschiatura	Tipo bussola cod. C50 440	L (mm)	D (mm)	d (mm)
C504300060	---	D-25	M3-M12	ER16	34	43	20
C504301060	---	D-25	M6-M20	ER25	56	60	32

**Bussola portamaschio per maschiatura sincronizzata**

Bussola portamaschio per maschiatura sincronizzata, **per pinze ER cod. C70 005**. Per il passaggio del lubrificante attraverso il maschio usare le pinze ER a tenuta stagna **cod. C70 080**.

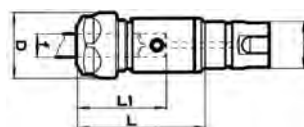


C50440	€	Per pinza	Capacità di maschiatura	f (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	d (mm)
C504400010	---	ER16*	M3-M12	2-10	28	24	37	20
C504400020	---	ER25	M6-M20	2-16	42	28	52	32

\*Fornito con ghiera esagonale.

**Bussola portamaschio prolungata per maschiatura sincronizzata**

Bussola portamaschio **prolungata** per maschiatura sincronizzata, **per pinze ER cod. C70 005**. Per il passaggio del lubrificante attraverso il maschio usare le pinze ER a tenuta stagna **cod. C70 080**.



C50440	€	Per pinze	Capacità di maschiatura	f (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	d (mm)
C504400030	---	ER16*	M3-M12	2-10	28	55	38	20
C504400040	---	ER25	M6-M20	2-16	42	86	63	32

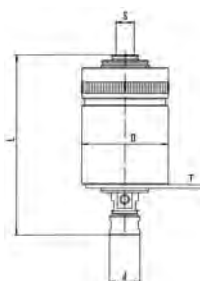
\*Fornito con ghiera esagonale.

TAPMATIC

**Maschiatore con inversione e frizione regolabile**

Maschiatore con inversione e frizione regolabile utilizzabile su trapani da banco e a colonna ad avanzamento manuale e senza inversione. Esecuzione: struttura compatta, la semplice praticità rendono questo utensile idoneo per la maggior parte delle operazioni di maschiatura. Il meccanismo posto in tensione da speciali molle permette un lavoro senza vibrazioni con una rotazione fino a 2500 giri/min. Dotato di inversione rapida rapporto 1,75:1. **Caratteristiche:** la frizione di sicurezza regolabile permette al maschio di evitare facili rotture; la compensazione longitudinale compensa la differenza tra l'avanzamento macchina ed il passo del maschio; rapida inversione di maschiatura. Da utilizzare con pinze elastiche multi-uso rubber-flex con attacco quadro regolabile.

**Fornito senza pinza.**



C50873	€	Modello	Capacità di maschiatura	Attacco	Cod. pinza C50 875	Velocità max (gir/min)	T (mm)	D (mm)	d (mm)	L (mm)	Peso (Kg)
C508730005	---	30 X	M1,4-M7	B16	J115-J116-J117	2000	3,5	48	19	113	0,5
C508730010	---	50 X	M3-M12	B16	J420-J421-J422-J423	1500	6	70	27	153	1,4
C508730015	---	70 X	M5-M18	B18	J440-J441-J443-J445	1200	9	76	36	176	2,1