

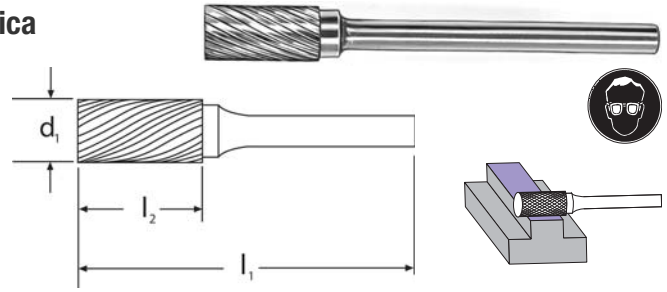
TKn **Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm**

Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, ø codolo 6 mm. Disponibile con tagliente:

Taglio fine - per tutti i tipi di acciai legati e non, materiali non ferrosi, ad utilizzo generico.
Taglio doppio - dentatura universale incrociata, per tutti gli acciai legati e non, ottima finitura senza vibrazioni.



Finale Codice	L50205		L50210		d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
	Taglio fine €	Taglio doppio €	Taglio fine €	Taglio doppio €			
0040	---	◆	---	◆	4	16	50
0060	---	◆	---	◆	6	16	50
0080	---	◆	---	◆	8	19	63
0100	---	◆	---	◆	10	20	60



Finale Codice	L50205		L50210		d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
	Taglio fine €	Taglio doppio €	Taglio fine €	Taglio doppio €			
0120	---	◆	---	◆	12	25	65
0160	---	◆	---	◆	16	25	69
0200	---	◆	---	◆	19	25	69

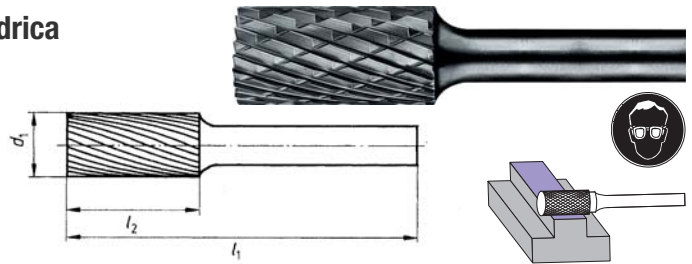
format professional quality **Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm**

Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, secondo DIN 8032, ø codolo 6 mm. Disponibile con tagliente:

Taglio C - per fresatura grossolana con elevata asportazione di materiale e sbavature generiche per tutti i tipi di acciai legati e non, acciai inossidabili, materiali non ferrosi e ghise.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L505000005	---	4	13	55
L505000010	---	6	16	55
L505000015	---	8	20	60
L505000020	---	10	13	53



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L505000025	---	10	20	60
L505000030	---	12	25	65
L505000035	---	16	25	65

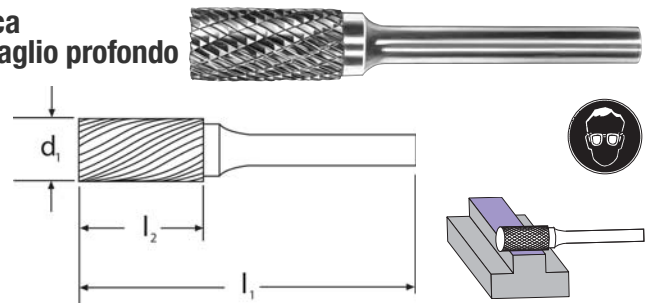
TKn **Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm doppio taglio profondo**

Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, ø codolo 6 mm. Disponibile con tagliente:

Doppio taglio Profondo con maggiore robustezza del tagliente - permettono un miglior controllo del truciolo con una elevata capacità di asportazione, ideale per la sgrossatura con elevata asportazione di materiale, maggior produttività e risparmio economico. Applicazioni: acciai al carbonio e basso legati, acciai inossidabili, ghise e materiali ferrosi.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L504050095	---	9,5	19	63



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L504050127	---	12,7	25	69

TKn **Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm per inox**

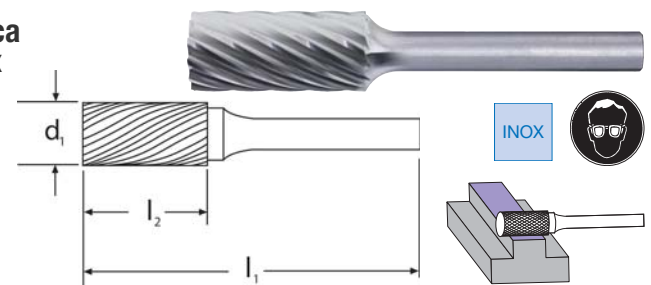
Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, ø codolo 6 mm.

Taglio per inox - la nuova geometria dei denti permette di avere: alta capacità di asportazione, durata, elevata qualità della superficie lavorata grazie alla truciatura ottimale, le basse temperature di lavoro non generano i colori del rinvenimento, il comfort e l'ergonomia si esaltano grazie alla riduzione delle vibrazioni e del rumore.

Applicazioni: tutti gli acciai austenitici e resistenti alla ruggine e agli acidi.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L503250060	---	6	18	50



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L503250127	---	12,7	25	70