



Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 3xD



Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, **tagliente extralungo 3xD**, elica 30°, spoglia 9° per esecuzione in contornatura.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



VHM UF
 Tipo N
 Z 4
 Norma interna
 DIN 6535-HA
 30°
 9°
 Energy

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa
A51010	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	110	85	80	30	140
VR	44	43	43	41	44
Refrigerazione	E	E	O	O	EA

Per parametri dettagliati vedi pagina 221

Codice	€	∅ h10 (mm)	∅ codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. sporgenza (mm)	Lungh. totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A510100300	---	3	3	20	47	75	0,05
A510100400	---	4	4	25	47	75	0,05
A510100500	---	5	5	30	47	75	0,05
A510100600	---	6	6	30	39	75	0,05
A510100800	---	8	8	40	64	100	0,1
A510101000	---	10	10	40	60	100	0,1

Codice	€	∅ h10 (mm)	∅ codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. sporgenza (mm)	Lungh. totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A510101200	---	12	12	45	105	150	0,1
A510101400	---	14	14	45	105	150	0,15
A510101600	---	16	16	65	102	150	0,15
A510101800	---	18	18	65	102	150	0,15
A510102000	---	20	20	65	102	150	0,15



Fresa codolo cilindrico a 6/8 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 ad alte prestazioni



Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 6/8 taglienti, elica 45°, spoglia 7°, per esecuzione di superfinitura in contornatura, adatta per lavorazioni ad alte velocità.

Per lavorazioni di acciai legati, acciai inox, leghe di titanio e ghise.

VHM UF
 Tipo NH
 Z 6-8
 DIN 6527
 DIN 6535-HA
 45°
 7°
 Energy



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio >42 <52 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50101	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	175	140	130	55	85	85	245	450	180	
VR	47	46	46	43	46	44	47	48	48	
Refrigerazione	E	E	O	O	O	O	EA	E	E	

Per parametri dettagliati vedi pagina 221

Codice	€	∅ h10 (mm)	∅ codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	N° taglienti	Smusso 45° (mm)
A501010600	---	6	6	13	57	6	0,05
A501010800	---	8	8	19	63	6	0,1
A501011000	---	10	10	22	72	6	0,1
A501011200	---	12	12	26	83	6	0,1

Codice	€	∅ h10 (mm)	∅ codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	N° taglienti	Smusso 45° (mm)
A501011400	---	14	14	26	83	6	0,15
A501011600	---	16	16	32	92	6	0,15
A501011800	---	18	18	32	92	8	0,15
A501012000	---	20	20	38	104	8	0,15



Fresa codolo cilindrico a 6 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN 3xD



Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN a 6 taglienti, **tagliente extralungo 3xD**, taglio centrale, elica 45°, per esecuzione di superfinitura in contornatura, adatta per lavorazioni ad alte velocità. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai temprati e ghise.**



VHM
 Tipo H
 HSC
 Z 6
 Norma interna
 DIN 6535-HA
 45°
 TiAlN

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio >60 HRc	Ghisa
A50380	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	40	30	25	20	40
Refrigerazione	E	O	O	O	EA

Codice	€	∅ e8 (mm)	∅ codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503800600	---	6	6	26	70	0,030
A503800800	---	8	8	36	90	0,038
A503801000	---	10	10	46	100	0,046
A503801200	---	12	12	56	110	0,051

Codice	€	∅ e8 (mm)	∅ codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503801600	---	16	16	66	130	0,053
A503802000	---	20	20	76	140	0,060
A503802500	---	25	25	92	180	0,064