



### Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 371

Maschio a macchina in acciaio HSS-E **superficie vaporizzata**, passo grosso, **anello giallo**, DIN 371, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, filetti rettificati e spogliati, per fori passanti.

**Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.**

**A05092**



Codice	Acciaio <850 N/mm²		Acciaio >850 <1000 N/mm²		Acciaio >1000 <1400 N/mm²		Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A05092	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	10	10	6	6	15	15	5			
Vc max (m/min)	15	20	12	12	20	20	20			
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0			

Finale Codice	A05092	A05042	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TiN €							
0200	◆	◆	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	8	45
0300	◆	◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	10	56
0400	◆	◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	12	63
0500	◆	◆	M5	0,8	6	4,9	4,2	14	70
0600	◆	◆	M6	1	6	4,9	5	16	80
0800	◆	◆	M8	1,25	8	6,2	6,8	17	90
1000	◆	◆	M10	1,5	10	8	8,5	20	100

### Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN passo grosso DIN 371

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN, passo grosso, **anello giallo**, DIN 371, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti**.

**Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.**

**A05042**



Codice	Acciaio <850 N/mm²		Acciaio >850 <1000 N/mm²		Acciaio >1000 <1400 N/mm²		Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A05042	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	20	15	6	15	30	30			
Vc max (m/min)	30	25	10	20	35	35			
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0			



### Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E **superficie vaporizzata**, passo grosso, **anello giallo**, DIN 376, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, filetti rettificati e spogliati, per fori passanti.

**Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.**

**A05093**



Codice	Acciaio <850 N/mm²		Acciaio >850 <1000 N/mm²		Acciaio >1000 <1400 N/mm²		Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A05093	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	10	10	6	6	15	15	5			
Vc max (m/min)	15	20	12	12	20	20	20			
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0			

Finale Codice	A05093	A05052	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TiN €							
1200	◆	◆	M12	1,75	9	7	10,2	24	110
1400	◆	◆	M14	2	11	9	12	26	110
1600	◆	◆	M16	2	12	9	14	26	110
1800	◆	◆	M18	2,5	14	11	15,5	30	125
2000	◆	◆	M20	2,5	16	12	17,5	32	140

### Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN passo grosso DIN 376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN, passo grosso, **anello giallo**, DIN 376, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti**.

**Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.**

**A05052**



Codice	Acciaio <850 N/mm²		Acciaio >850 <1000 N/mm²		Acciaio >1000 <1400 N/mm²		Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A05052	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	20	15	6	15	30	30			
Vc max (m/min)	30	25	10	20	35	35			
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0			