

format professional quality Micrometro per esterni con incudine prismatica

Micrometro per esterni con incudine prismatica a 60° e 108° per utensili a taglienti dispari come frese, alesatori, maschi, parti di lettura cromate opache, stelo temprato e rettificato con superfici di contatto lappate, guancialini isolanti, leva di bloccaggio e dado di regolazione, precisione secondo norma DIN 863/3. Incluso riscontro.

F10126	€	Campo di misura (mm)	Risoluzione (mm)	Angolo (°)	Ø stelo (mm)	Ø tamburo (mm)
F101260015	-,-	1÷15	0,01	60	6,5	17
F101260020	-,-	5÷20	0,01	60	6,5	17
F101260035	-,-	20÷35	0,01	60	6,5	17
F101260050	-,-	35÷50	0,01	60	6,5	17



DIN 863/3



F10126	€	Campo di misura (mm)	Risoluzione (mm)	Angolo (°)	Ø stelo (mm)	Ø tamburo (mm)
F101261025	-,-	5÷25	0,01	108	6,5	17
F101261045	-,-	25÷45	0,01	108	6,5	17
F101261065	-,-	45÷65	0,01	108	6,5	17

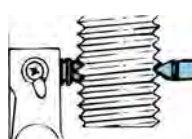


Micrometro per filetti

Micrometro per filetti con capruggini intercambiabili, struttura in acciaio con guancialini isolanti, leve di blocco, parti di lettura cromate opache, regolazione forza di misura mediante nottolino a frizione, precisione secondo norma DIN 863. **Fornito senza capruggini.**



F10465	€	Campo di misura (mm)	Risoluzione (mm)	Ø stelo (mm)	Passo vite (mm)	Ø tamburo (mm)
F104650005	-,-	0÷25	0,01	6,5	0,5	20
F104650010	-,-	25÷50	0,01	6,5	0,5	20



DIN 863



F10465	€	Campo di misura (mm)	Risoluzione (mm)	Ø stelo (mm)	Passo vite (mm)	Ø tamburo (mm)
F104650015	-,-	50÷75	0,01	6,5	0,5	20
F104650020	-,-	75÷100	0,01	6,5	0,5	20



Coppia capruggini a 60°

Coppia capruggini a 60° in acciaio temprato per il controllo dei diametri primitivi sui fianchi dei filetti. Dimensione stelo Ø 3,5x13,5 mm.



F10470	€	Angolo filetto (°)	Passo filetto (mm)	UNC, UNF
F104700005	-,-	60	0,35-0,5	72-48
F104700010	-,-	60	0,6-0,8	44-32
F104700015	-,-	60	0,9-1,25	28-18



F10470	€	Angolo filetto (°)	Passo filetto (mm)	UNC, UNF
F104700020	-,-	60	1,5-2	16-11
F104700025	-,-	60	2,5-3,5	10-7
F104700030	-,-	60	4-6	6-4



Asta di registrazione per micrometri a cuspidi

Asta di registrazione per micrometri per filetti a cuspidi, in acciaio speciale con superfici di contatto temperate e lappate, guancialino isolante con stampato la lunghezza e l'angolo.



F10235	€	Campo di misura (mm)	Angolo capruggine (°)	Errore massimo ± (mm)
F102350005	-,-	0÷25	60	0,003
F102350010	-,-	0÷50	60	0,003
F102350015	-,-	0÷75	60	0,003



Micrometro di profondità

Micrometro di profondità con punte in acciaio Ø 4 intercambiabili, parti di lettura cromate opache, anello di bloccaggio, regolazione forza di misura mediante nottolino a frizione, precisione secondo norma DIN 863/2.



F10475	€	Campo di misura (mm)	Risoluzione (mm)	Lunghezza ponte (mm)	Passo vite (mm)	Ø tamburo (mm)	N° punte
F104750005	-,-	0÷75	0,01	50	0,5	20	3
F104750010	-,-	0÷100	0,01	100	0,5	20	4
F104750015	-,-	0÷150	0,01	100	0,5	20	6
F104750020	-,-	0÷300	0,01	100	0,5	20	12



DIN 863/2

