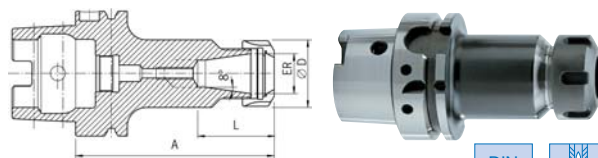


Mandrino portapinza ER HSK-A 100

Mandrino portapinza ER HSK-A 100 DIN 69893, per il serraggio di utensili a codolo cilindrico mediante l'uso di pinze secondo norma DIN 6499 A/B; disponibile in versione corta e extralunga. Fornito con ghiera di serraggio e bilanciatore standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm.



DIN 69893

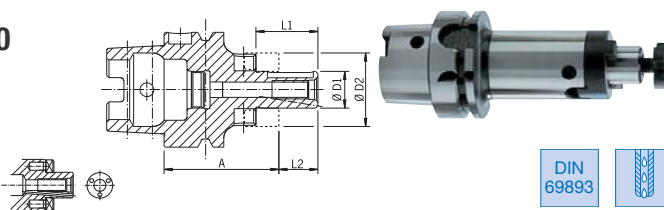


Codice	€	Pinza ER	Ø D (mm)	Ø serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657120016	↕	16	28	0,5-10	32,5	100	corto
C657120025	↕	25	42	1-16	41	100	corto
C657120032	↕	32	50	1,5-20	47	100	corto
C657120040	↕	40	63	2,5-26	53	120	corto

Codice	€	Pinza ER	Ø D (mm)	Ø serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657122016	↕	16	28	0,5-10	32,5	160	extralungo
C657122025	↕	25	42	1-16	41	160	extralungo
C657122032	↕	32	50	1,5-20	47	160	extralungo
C657122040	↕	40	63	2,5-26	53	160	extralungo

Mandrino portafresa combinato HSK-A 100

Mandrino portafresa trascinamento combinato HSK-A 100 DIN 69893, per frese cilindriche frontali secondo norma DIN 481, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese ad inserti DIN 1830. Disponibile in versione corta, lunga e extralunga. Fornito con vite a croce, anello di trascinamento, chiave, bilanciatore standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm. Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



DIN 69893

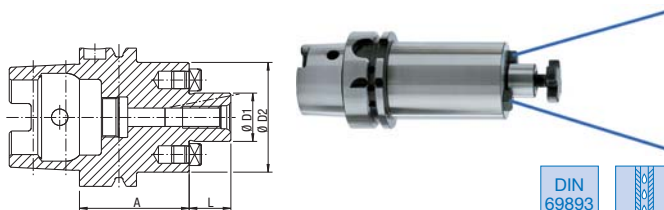


Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C657220016	↕	16	32	27	17	60	corto
C657220022	↕	22	40	31	19	60	corto
C657220027	↕	27	48	33	21	60	corto
C657220032	↕	32	58	38	24	60	corto
C657220040	↕	40	70	41	27	70	corto
C657220116	↕	16	32	27	17	100	lungo
C657220122	↕	22	40	31	19	100	lungo
C657220127	↕	27	48	33	21	100	lungo

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C657220132	↕	32	58	38	24	100	lungo
C657220140	↕	40	70	41	27	100	lungo
C657220216	↕	16	32	27	17	160	extralungo
C657220222	↕	22	40	31	19	160	extralungo
C657220227	↕	27	48	33	21	160	extralungo
C657220232	↕	32	58	38	24	160	extralungo
C657220240	↕	40	70	41	27	160	extralungo

Mandrino portafresa fisso HSK-A 100 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa trascinamento fisso frontale HSK-A 100 DIN 69893, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079. Disponibile in versione corta, lunga e extralunga. Fornito con vite a croce, bilanciatore standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm.



DIN 69893

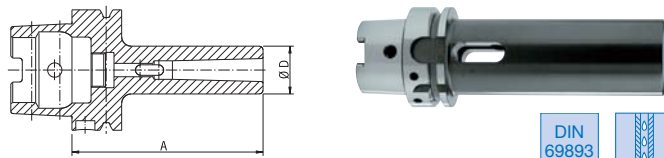


Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657270016	↕	16	36	17	50	corto
C657270022	↕	22	48	19	50	corto
C657270027	↕	27	60	21	50	corto
C657270032	↕	32	78	24	50	corto
C657270040	↕	40	87	27	60	corto
C657270116	↕	16	36	17	100	lungo
C657270122	↕	22	48	19	100	lungo
C657270127	↕	27	60	21	100	lungo

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657270132	↕	32	78	24	100	lungo
C657270140	↕	40	87	27	100	lungo
C657270216	↕	16	36	17	160	extralungo
C657270222	↕	22	48	19	160	extralungo
C657270227	↕	27	60	21	160	extralungo
C657270232	↕	32	78	24	160	extralungo
C657270240	↕	40	87	27	160	extralungo

Riduzione con asola per utensili con morse HSK-A 100

Riduzione HSK A100 DIN 69893, con asola di estrazione per utensili attacco con morse e penna di trascinamento. Fornito con bilanciatore standard G 6.3 8000 giri/min.



DIN 69893



Codice	€	Cono morse	Ø D (mm)	A (mm)
C657550010	↕	1	25	110
C657550020	↕	2	32	120

Codice	€	Cono morse	Ø D (mm)	A (mm)
C657550030	↕	3	40	150
C657550040	↕	4	48	170