

← Pagina precedente

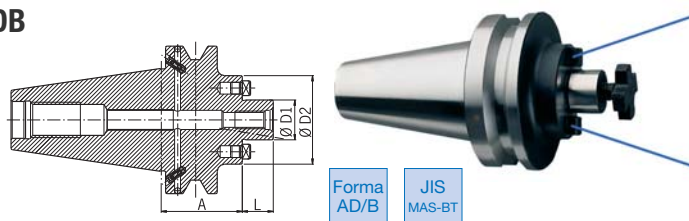
Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C656800232	↕	32	58	38	24	100	lungo
C656800240	↕	40	70	41	27	100	lungo
C656800416	↕	16	32	27	17	160	extralungo
C656800422	↕	22	40	31	19	160	extralungo

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C656800427	↕	27	48	33	21	160	extralungo
C656800432	↕	32	58	38	24	160	extralungo
C656800440	↕	40	70	41	27	160	extralungo



Mandrino portafresa fisso MAS BT 50 ADB con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa trascinamento fisso frontale JIS B 6339 MAS BT 50, **forma ADB**, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079. Disponibile in versione corta e lunga. Fornito con vite a croce, **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**



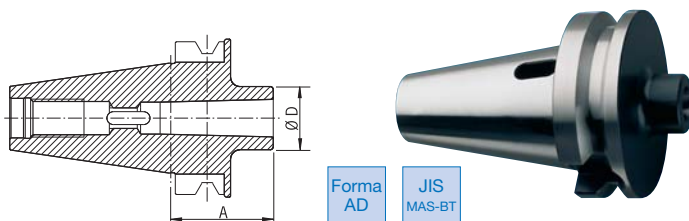
Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C656820022	↕	22	48	19	55	corto
C656820027	↕	27	60	21	55	corto
C656820032	↕	32	78	24	55	corto
C656820040	↕	40	89	27	55	corto

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C656820322	↕	22	48	19	100	lungo
C656820327	↕	27	60	21	100	lungo
C656820332	↕	32	78	24	100	lungo



Riduzione con asola per utensili con morse MAS BT 50 AD

Riduzione JIS B 6339 MAS BT 50 **forma AD**, con asola di estrazione per utensili codolo **cono morse e penna di trascinamento** DIN 228-1 forma B. Fornito con bilanciatura standard **G 6.3 8000 giri/min.**



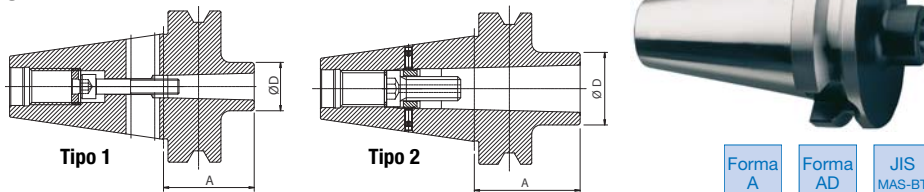
Codice	€	Cono morse	∅ D (mm)	A (mm)
C655320010	↕	2	32	60
C655320020	↕	3	40	65

Codice	€	Cono morse	∅ D (mm)	A (mm)
C655320030	↕	4	48	95



Riduzione con vite di trazione per utensili con morse MAS BT 50 A-AD

Riduzione JIS B 6339 MAS BT 50 **forma A-AD** con filetto di trazione secondo norma DIN 228/1 forma A. Fornito completo con vite di trazione montata, bilanciato **G 6.3 8000 giri/min.**



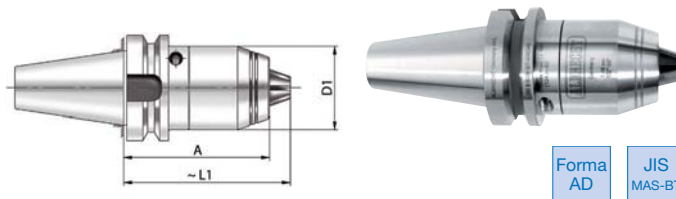
Codice	€	Cono morse	∅ D (mm)	A (mm)	Tipo
C655420020	↕	2	32	60	1
C655420030	↕	3	40	65	2

Codice	€	Cono morse	∅ D (mm)	A (mm)	Tipo
C655420040	↕	4	48	70	2



Mandrino portapunta MAS BT 50 AD con rotazione destra e sinistra

Mandrino autoserrante portapunta MAS BT 50 AD, per rotazione destra o sinistra, **bilanciato G 2,5 20000 giri/min.** Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, con essa si ottiene un forte serraggio dell'utensile. Può essere utilizzato su centri di lavoro, torni, alesatrici e fresatrici.



Codice	€	Apertura mandrino (mm)	A (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	Concentricità (mm)
C656100005	↕	1-16	99	111	50	≤ 0,03