

format) Leva ad unghia

Leva a sezione tonda con estremità a punta e ad unghia piegata a 90°, in acciaio al cromo vanadio, esecuzione nichelata.





format Leva con punta curva

Leva a sezione esagonale con estremità a punta e piatta curvata, in acciaio al cromo vanadio, temprato e rinvenuto per tutta la lunghezza, esecuzione nichelata.







Leva con punta curva

Leva a sezione esagonale con estremità a punta e piatta curvata, in acciaio al cromo vanadio, esecuzione nichelata.







format) Leva di sollevamento

Leva di sollevamento in acciaio bonificato C45, esecuzione verniciata, corpo a sezione tonda, lato sollevamento con estremità piatta disponibile in tre profili e lato opposto a punta.



					E16-436
Codice	€	Lunghezza totale (mm)	ø (mm)	Peso (g)	Estremità piatta
N557031500	-, ♦	1500	30	8250	diritta
N557031501	-, ♦	1500	30	8250	curva



Codice	€	Lunghezza totale (mm)	ø (mm)	Peso (g)	Estremità piatta
N557032001	-, <	2000	30	11000	curva
N557031502	-, ♦	1500	30	8250	a granchio

Scalpello piatto per meccanici

N55021 - Scalpello piatto per meccanici, DIN 6453, in acciaio autotemprante al cromo vanadio, temprato e rinvenuto per tutta la lunghezza, esecuzione verniciata, trattamento di bonifica per evitare la formazione di scheggiature e ricalcature della testa, riaffilatura del tagliente mediante rettifica ad umido.

N55005 - Scalpello piatto per meccanici, UNI 7504 DIN 6453, in acciaio forgiato al cromo vanadio, zincocromata, gambo a sezione esagonale, riaffilatura del tagliente mediante rettifica ad umido.



format)

USAG 5)=

Finale	N55021		N55005		Lunghezza totale	N55021		N55005	
Codice	€	Pz.	€	Pz.	(mm)	Larghezza tagliente (mm)	Sezione (mm)	Larghezza tagliente (mm)	Sezione esagonale (mm)
0100	-, ♦ 1	1			100	15	14x9	-	-
0125	-, ♦ 1	1	-,	10	125	18	17x11	12	10
0150	-, ♦ 1	1	-,	10	150	18	17x11	18	12
0175	-, ♦ 1	1	-,	10	175	21	20x12	22	16
0200	-, <> 1	1			200	24	23x13	-	-
0250	-, <> 1	1			250	25	23x13	-	-
0300	-, <> 1	1			300	26	23x13	-	-



Scalpello nervato per meccanici





Scalpello nervato per meccanici, UNI 7506, in acciaio al cromo vanadio, forgiato e sottoposto a trattamento termico differenziato per garantire maggiore durata al tagliente ed evitare scheggiature o ricalcature della testa, esecuzione zincocromata, riaffilatura del tagliente mediante rettifica ad umido.

Codice	€	Pz.	Lunghezza totale (mm)	Larghezza tagliente (mm)	Sezione (mm)
N550100150	-,	5	150	21	21x12
N550100175	-,	5	175	24	24x13
N550100200		5	200	26	26x14

Codice	€	Pz.	Lunghezza totale (mm)	Larghezza tagliente (mm)	Sezione (mm)
N550100250	-,	5	250	29	29x16
N550100300	-,	5	300	32	32x18
·					