

## Fresa per incisione monotagliente codolo cilindrico in metallo duro



Fresa per incisione codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale monotagliente, **larghezza di fresatura 0,1 mm**, angolo 60°, per l'incisione senza bave.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



|               |                          |
|---------------|--------------------------|
| <b>Codice</b> | Acciaio >850 <1000 N/mm² |
| A50444        | ●                        |

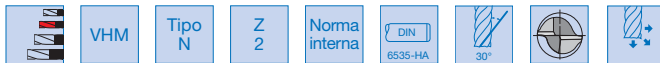
| Codice     | € | Ø h11 (mm) | Ø codolo (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|------------|---|------------|---------------|--------------------------|-----------------------|
| A504440300 | ◇ | 3          | 3             | 15                       | 38                    |
| A504440400 | ◇ | 4          | 4             | 15                       | 50                    |

| Codice     | € | Ø h11 (mm) | Ø codolo (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|------------|---|------------|---------------|--------------------------|-----------------------|
| A504440600 | ◇ | 6          | 6             | 15                       | 50                    |

## Fresa universale per smussi codolo cilindrico a 2 taglienti 60°/90°/120° in metallo duro

Fresa universale per smussi codolo cilindrico in metallo duro integrale a 2 taglienti, per fresatura di scanalature, svasature, sbavatura e come punte da centro per macchine a CN.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



| Codice         | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio INOX | Ghisa | Alluminio e leghe |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|--------------|-------|-------------------|
| A50542-A50546  | ●                  | ●                        | ●                         | ●            | ●     | ●                 |
| Vc (m/min)     | 75                 | 70                       | 60                        | 35           | 35    | 150               |
| Refrigerazione | E                  | E                        | 0                         | 0            | E A   | E                 |



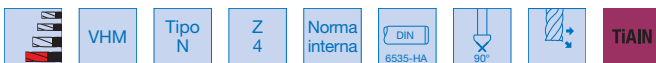
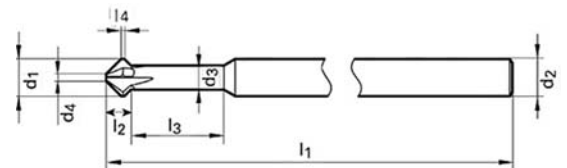
| Finale Codice | A50542 60° € | A50540 90° € | A50546 120° € | Ø h10 (mm) | Ø codolo h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | Acciaio >850 N/mm² fz (mm) |
|---------------|--------------|--------------|---------------|------------|------------------|--------------------------|-----------------------|----------------------------|
| 0030          | ◇            | ◇            | ◇             | 3          | 4                | 6                        | 50                    | 0,006                      |
| 0040          | ◇            | ◇            | ◇             | 4          | 4                | 8                        | 50                    | 0,008                      |
| 0050          | ◇            | ◇            | ◇             | 5          | 6                | 10                       | 50                    | 0,009                      |
| 0060          | ◇            | ◇            | ◇             | 6          | 8                | 12                       | 60                    | 0,013                      |
| 0080          | ◇            | ◇            | ◇             | 8          | 10               | 16                       | 70                    | 0,020                      |
| 0100          | ◇            | ◇            | ◇             | 10         | 12               | 18                       | 70                    | 0,025                      |
| 0120          | ◇            | ◇            | ◇             | 12         | 12               | 20                       | 70                    | 0,040                      |
| 0160          | ◇            | ◇            | ◇             | 16         | 16               | 26                       | 80                    | 0,052                      |
| 0200          | ◇            | ◇            | ◇             | 20         | 20               | 32                       | 100                   | 0,062                      |

## Sbavatore a spinta e in tiro 90° in metallo duro rivestito TiAlN

Sbavatore a spinta e in tiro, angolo a 90°, in metallo duro rivestito TiAlN per sbavature e per smussare anche in punti di difficile accesso.

Consigliato anche per lavori di profilatura.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



| Codice         | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio INOX | Leghe di Titanio | Ghisa | Alluminio e leghe | Rame Ottone Bronzo |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|--------------|------------------|-------|-------------------|--------------------|
| A50544         | ●                  | ●                        | ●                         | ●            | ●                | ●     | ●                 | ●                  |
| Vc (m/min)     | 160                | 140                      | 100                       | 60           | 40               | 96    | 230               | 200                |
| Refrigerazione | E                  | E                        | 0                         | 0            | 0                | E A   | E                 | E                  |

| Codice     | € | d1 h10 (mm) | Ø codolo d2 h6 (mm) | d3 (mm) | d4 (mm) | l1 (mm) | l2 (mm) | l3 (mm) | l4 (mm) | Acciaio <850 N/mm² fz (mm) |
|------------|---|-------------|---------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------------------------|
| A505440040 | ◇ | 4           | 4                   | 2,9     | 0,8     | 75      | 2,7     | 13      | 0,5     | 0,010                      |
| A505440060 | ◇ | 6           | 6                   | 3,9     | 1,2     | 100     | 3,5     | 15      | 0,5     | 0,014                      |
| A505440080 | ◇ | 8           | 6                   | -       | 1,6     | 100     | 4,7     | -       | 0,5     | 0,018                      |
| A505440100 | ◇ | 10          | 6                   | -       | 2       | 100     | 6,5     | -       | 0,5     | 0,022                      |
| A505440120 | ◇ | 12          | 6                   | -       | 2,4     | 100     | 8,3     | -       | 0,5     | 0,026                      |