



Fresa codolo cilindrico a 6/8 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 per acciai con elevata durezza

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 6/8 taglienti, elica 55°, **spoglia negativa -5/-10°**, per esecuzione di superfinitura in contornatura, adatta per lavorazioni ad alte velocità. **Per lavorazioni di acciai temprati e acciai inox.**



VHM UF Tipo H HSC Z 6-8 DIN 6527
 6535-HA 55° -5°/-10° Energy

| Codice | € | ∅ h10 (mm) | ∅ codolo h6 (mm) | Lungh. taglienti (mm) | Lungh. totale (mm) | N° taglienti | Smusso 45° (mm) |
|------------|---|------------|------------------|-----------------------|--------------------|--------------|-----------------|
| A500910600 | ◆ | 6 | 6 | 13 | 57 | 6 | 0,05 |
| A500910800 | ◆ | 8 | 8 | 19 | 63 | 6 | 0,1 |
| A500911000 | ◆ | 10 | 10 | 22 | 72 | 6 | 0,1 |
| A500911200 | ◆ | 12 | 12 | 26 | 83 | 6 | 0,1 |

| Codice | Acciaio >42 <52 HRC | Acciaio >56 <60 HRC | Acciaio INOX |
|----------------|---------------------|---------------------|--------------|
| A50091 | ● | ● | ● |
| Vc (m/min) | 55 | 43 | 85 |
| VR | 45 | 40 | 46 |
| Refrigerazione | 0 | 0 | 0 |

Per parametri dettagliati vedi pagina 221

| Codice | € | ∅ h10 (mm) | ∅ codolo h6 (mm) | Lungh. taglienti (mm) | Lungh. totale (mm) | N° taglienti | Smusso 45° (mm) |
|------------|---|------------|------------------|-----------------------|--------------------|--------------|-----------------|
| A500911400 | ◆ | 14 | 14 | 26 | 83 | 6 | 0,15 |
| A500911600 | ◆ | 16 | 16 | 32 | 92 | 6 | 0,15 |
| A500911800 | ◆ | 18 | 18 | 32 | 92 | 8 | 0,15 |
| A500912000 | ◆ | 20 | 20 | 38 | 104 | 8 | 0,15 |



Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 per sgrossatura

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, elica 30°, spoglia 9°, per sgrossatura e contornatura. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai temprati e acciai inox.**



VHM UF Tipo NRF Z 4 DIN 6527 6535-HB
 30° 9° Energy

| Codice | € | ∅ h10 (mm) | ∅ codolo h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | Smusso 45° (mm) |
|------------|---|------------|------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|
| A500810600 | ◆ | 6 | 6 | 13 | 57 | 0,3 |
| A500810800 | ◆ | 8 | 8 | 19 | 63 | 0,3 |
| A500811000 | ◆ | 10 | 10 | 22 | 72 | 0,3 |
| A500811200 | ◆ | 12 | 12 | 26 | 83 | 0,5 |

| Codice | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio <42 HRC | Acciaio >42 <52 HRC | Acciaio >52 <56 HRC | Acciaio INOX | Ghisa | Rame Ottone Bronzo |
|----------------|--------------------------|---------------------------|-----------------|---------------------|---------------------|--------------|-------|--------------------|
| A50081 | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| Vc (m/min) | 70 | 30 | 20 | 20 | 50 | 140 | 120 | |
| VR | 40 | 38 | 38 | 38 | 40 | 42 | 42 | |
| Refrigerazione | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | E A | E | |

Per parametri dettagliati vedi pagina 221

| Codice | € | ∅ h10 (mm) | ∅ codolo h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | Smusso 45° (mm) |
|------------|---|------------|------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|
| A500811400 | ◆ | 14 | 14 | 26 | 83 | 0,5 |
| A500811600 | ◆ | 16 | 16 | 32 | 92 | 0,5 |
| A500811800 | ◆ | 18 | 18 | 32 | 92 | 0,5 |
| A500812000 | ◆ | 20 | 20 | 38 | 104 | 0,5 |



Fresa codolo cilindrico a 3/6 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN per sgrossatura

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN a 3/6 taglienti, elica 45°, per sgrossatura e contornatura. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox e leghe di titanio.**



VHM Tipo HR Z 3-6 Norma interna DIN 6535-HB
 45° TiAlN

| Codice | € | ∅ h10 (mm) | ∅ codolo h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | N° taglienti | Acciaio INOX fz (mm) |
|------------|---|------------|------------------|--------------------------|-----------------------|--------------|----------------------|
| A504000400 | ◇ | 4 | 6 | 11 | 57 | 3 | 0,009 |
| A504000500 | ◇ | 5 | 6 | 13 | 57 | 4 | 0,009 |
| A504000600 | ◇ | 6 | 6 | 16 | 57 | 4 | 0,010 |
| A504000700 | ◇ | 7 | 8 | 16 | 63 | 4 | 0,011 |
| A504000800 | ◇ | 8 | 8 | 16 | 63 | 4 | 0,013 |
| A504000900 | ◇ | 9 | 10 | 19 | 72 | 4 | 0,015 |

| Codice | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio INOX | Leghe di Titanio |
|----------------|--------------------------|---------------------------|--------------|------------------|
| A50400 | ● | ● | ● | ● |
| Vc (m/min) | 294 | 234 | 158 | 158 |
| Refrigerazione | E | 0 | 0 | 0 |

| Codice | € | ∅ h10 (mm) | ∅ codolo h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | N° taglienti | Acciaio INOX fz (mm) |
|------------|---|------------|------------------|--------------------------|-----------------------|--------------|----------------------|
| A504001000 | ◇ | 10 | 10 | 22 | 72 | 4 | 0,017 |
| A504001200 | ◇ | 12 | 12 | 26 | 83 | 4 | 0,020 |
| A504001400 | ◇ | 14 | 14 | 26 | 83 | 5 | 0,019 |
| A504001600 | ◇ | 16 | 16 | 32 | 92 | 5 | 0,019 |
| A504002000 | ◇ | 20 | 20 | 38 | 104 | 6 | 0,015 |
| A504002500 | ◇ | 25 | 25 | 45 | 121 | 6 | 0,019 |