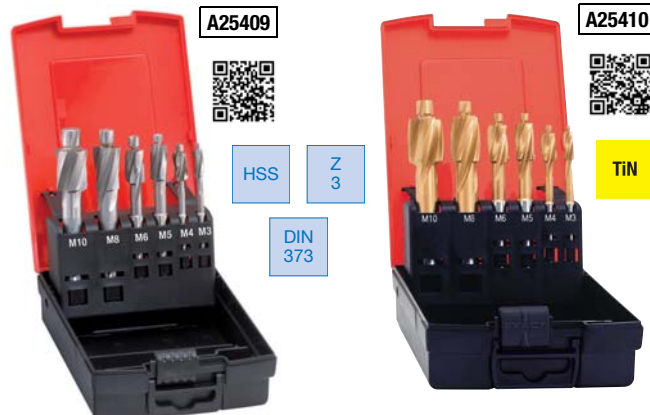




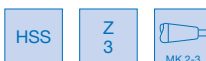
Assortimento di frese codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare 180°

Assortimento di frese codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare a 3 taglianti, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso. In cassetta di plastica.

Finale Codice	A25409	A25410	Misure	A25409	A25410
	€	TIN €		Codice - Grado	Codice - Grado
0005	◇	◇	M3-M4-M5-M6-M8-M10	A25 400 - Fine	A25 401 - Fine
0010	◇	◇	M3-M4-M5-M6-M8-M10	A25 403 - Medio	A25 404 - Medio
0015	◇	◇	M3-M4-M5-M6-M8-M10	A25 406 - Preforo di filettatura	A25 407 - Preforo di filettatura



Fresa codolo conico in acciaio HSS a lamare 180°



A25412 - Fresa codolo conico in acciaio HSS a lamare a 3 taglianti, **grado di precisione FINE**, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso. Per esecuzioni di sedi di viti con testa cilindrica. **Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.**

A25412



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Alluminio e leghe
A25412	●	●
Vc (m/min)	20	15
Refrigerazione	E	E

A25415 - Fresa codolo conico in acciaio HSS a lamare a 3 taglianti, **grado di precisione MEDIO**, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso. Per esecuzioni di sedi di viti con testa cilindrica. **Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.**

A25415



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Alluminio e leghe
A25415	●	●
Vc (m/min)	20	15
Refrigerazione	E	E

A25418 - Fresa codolo conico in acciaio HSS a lamare a 3 taglianti, **con perno di guida per prefori di filettatura**, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso. Per esecuzioni di sedi di viti con testa cilindrica. **Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.**

A25418



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Alluminio e leghe
A25418	●	●
Vc (m/min)	20	15
Refrigerazione	E	E

Finale Codice	A25412	A25415	A25418	Per sedi viti/filettatura	ø svasatura (mm)	A25412	A25415	A25418	Cono morse	Lunghezza totale (mm)
	€	€	€			ø perno (mm)	ø perno (mm)	ø perno (mm)		
1000	◇	◇	◇	M10	18	10,5	11	8,5	2	150
1200	◇	◇	◇	M12	20	13	13,5	10,2	2	150
1400	◇	◇	◇	M14	24	15	15,5	12	2	190
1600	◇	◇	◇	M16	26	17	17,5	14	3	190
1800	◇	◇	◇	M18	30	19	20	15,5	3	190
2000	◇	◇	◇	M20	33	21	22	17,5	3	190
2200	◇	◇	◇	M22	36	23	24	19,5	3	205
2400	◇	◇	◇	M24	40	25	26	21	3	205