

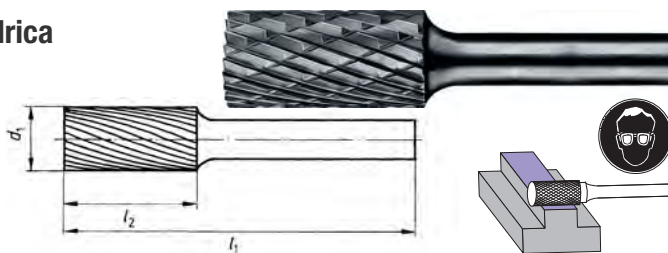


### Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm

Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, secondo DIN 8032, ø codolo 6 mm.

Disponibile con tagliente:

**Taglio C** - per fresatura grossolana con elevata asportazione di materiale e sbavature generiche per tutti i tipi di acciai legati e non, acciai inossidabili, materiali non ferrosi e ghise.



L50500	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L505000005	---	4	13	55
L505000010	---	6	16	55
L505000015	---	8	20	60
L505000020	---	10	13	53

L50500	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L505000025	---	10	20	60
L505000030	---	12	25	65
L505000035	---	16	25	65



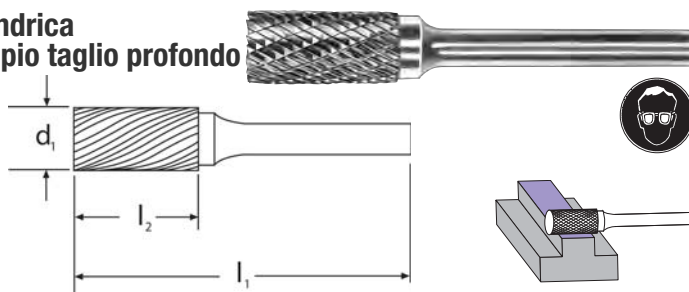
### Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm doppio taglio profondo

Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, ø codolo 6 mm.

Disponibile con tagliente:

**Doppio taglio Profondo** con maggiore robustezza del tagliente - permettono un miglior controllo del truciolo con una elevata capacità di asportazione, ideale per la sgrossatura con elevata asportazione di materiale, maggior produttività e risparmio economico.

Applicazioni: acciai al carbonio e basso legati, acciai inossidabili, ghise e materiali ferrosi.



L50405	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L504050095	---	9,5	19	63

L50405	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L504050127	---	12,7	25	69

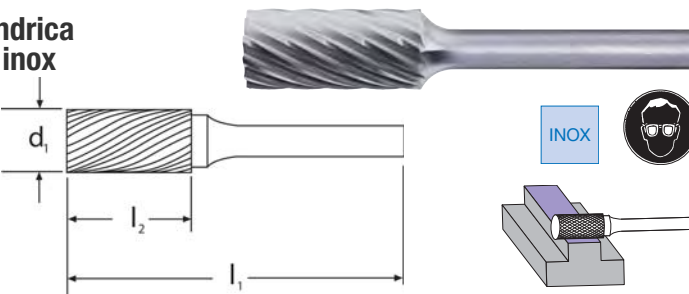


### Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm per inox

Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, ø codolo 6 mm.

**Taglio per inox** - la nuova geometria dei denti permette di avere: alta capacità di asportazione, durata, elevata qualità della superficie lavorata grazie alla truciolatura ottimale, le basse temperature di lavoro non generano i colori del rinvenimento, il comfort e l'ergonomia si esaltano grazie alla riduzione delle vibrazioni e del rumore.

Applicazioni: tutti gli acciai austenitici e resistenti alla ruggine e agli acidi.



L50700	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Velocità di taglio (m/min)
L507000060	---	6	16	55	450-600

L50700	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Velocità di taglio (m/min)
L507000120	---	12	25	65	450-600

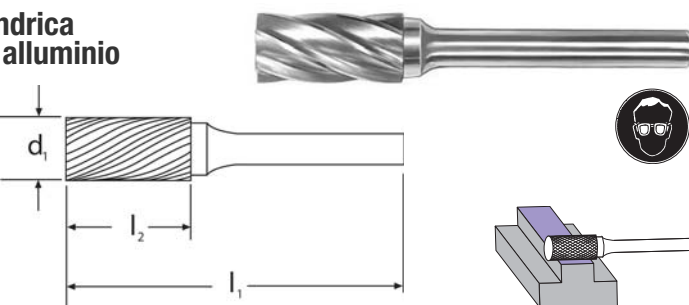


### Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm per alluminio

Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, ø codolo 6 mm.

Disponibile con tagliente:

**Taglio Alluminio** - ideale per la sgrossatura con elevata asportazione di materiale, per finitura di alluminio e sue leghe, materiali non ferrosi materie plastiche con fibre rinforzate, materiali termoplastici e gomme dure.



L50400	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L504000060	---	6	19	50
L504000095	---	9,5	19	63
L504000127	---	12,7	25	69

L50400	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L504000160	---	16	25	69
L504000190	---	19	25	69