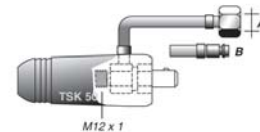
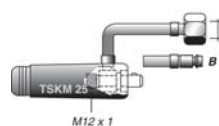




Connettore aria per torcia TIG

Connettore aria per torcia TIG con attacco da M12x1. Consente un collegamento rapido alla saldatrice; tubetto gas con raccordo da 1/4" G.



Codice	€	Raccordo gas lato torcia	Connettore (mm ²)	Raccordo gas lato macchina (")
T551950005	---	M12x1	25	1/4 G

Codice	€	Raccordo gas lato torcia	Connettore (mm ²)	Raccordo gas lato macchina (")
T551950010	---	M12x1	50	1/4 G



Inverter per saldatura MMA

Inverter tradizionale per la saldatura ad elettrodo (MMA) in DC **per utilizzi intensivi**, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, **commutatore a 7 posizioni** per la selezione della corrente di saldatura, ventilazione forzata per il raffreddamento, protezione termica contro il rischio di surriscaldamenti, voltmetro e amperometro analogici sul pannello frontale, **impianto fornito senza cavo e accessori** (vedi cod. T553120005).

Conforme alle norme EN 60974-1.



IP 21S



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Ø elettrodi utilizzabili (mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553080400	---	140÷400	400/50-60	60-85	3,2÷8	306 al 60%	570x850x670	136



Inverter per saldatura MMA e TIG LIFT e scricatura

Inverter per la saldatura ad elettrodo (MMA) e a TIG in corrente continua (DC) con **innesco LIFT** e **per la scricatura** con elettrodi in carbonio fino a Ø 6,4 mm, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili, cellulose e speciali, selettore a pannello modalità MMA e TIG, **pannello multifunzionale con display digitale per la gestione dei parametri**, funzione **MMA pulsato** per saldature su tubazioni e verticali in salita, **evanescenza automatica regolabile a fine saldatura dell'arco in TIG**, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innesco dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti, **dispositivo VRD** per la protezione del saldatore in aree potenzialmente esplosive.

Fornito senza accessori: per saldatura MMA vedi cod. T55312, per saldatura TIG vedi cod. T55185, per scricatura vedi cod. T55304.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



IP 23



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Ø elettrodi utilizzabili (mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553020400	---	20÷400	400/50-60	84	1,6÷6	400 al 100%	580x520x300	36



Kit di accessori per impianti di saldatura MMA

Kit di accessori per impianti di saldatura MMA composto da pinze portaelettrodi da 400 A (60%) per elettrodi fino a Ø 8 mm e morsetto per massa da 500 A (60%) cablati su cavi di saldatura completi di connettori maschio.



Codice	€	Sezione cavo (mm ²)	Connettori (mm ²)	Lunghezza cavo pinze portaelettrodi (m)	Lunghezza cavo morsetto per massa (m)
T553120005	---	50	35/50	5	4