

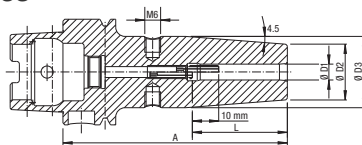


### Mandrino a calettamento termico HSK-A 63

Mandrino a calettamento termico HSK-A 63 DIN 69893, costruito in acciaio per la lavorazione a caldo resistente alle alte temperature temprato 54-2 Hrc, per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino a partire da  $\phi D1 = 6$  mm. Disponibile in versione corta, ZG e extralunga.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.

Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C669700003	◆	3*	10	-	9	80	corto
C669700004	◆	4*	10	-	12	80	corto
C669700005	◆	5*	10	-	15	80	corto
C669700006	◆	6	21	27	36	80	corto
C669700008	◆	8	21	27	36	80	corto
C669700010	◆	10	24	32	42	85	corto
C669700012	◆	12	24	32	47	90	corto
C669700014	◆	14	27	34	47	90	corto
C669700016	◆	16	27	34	50	95	corto
C669700018	◆	18	33	42	50	95	corto
C669700020	◆	20	33	42	52	100	corto
C669700025	◆	25	44	53	58	115	corto
C669700032	◆	32	44	53	58	120	corto
C669705006	◆	6	21	27	36	130	ZG 130
C669705008	◆	8	21	27	36	130	ZG 130
C669705010	◆	10	24	32	42	130	ZG 130
C669705012	◆	12	24	32	47	130	ZG 130
C669705014	◆	14	27	34	47	130	ZG 130
C669705016	◆	16	27	34	50	130	ZG 130
C669705018	◆	18	33	42	50	130	ZG 130
C669705020	◆	20	33	42	52	130	ZG 130

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C669705025	◆	25	44	53	58	130	ZG 130
C669702006	◇	6	21	27	36	160	extralungo
C669702008	◇	8	21	27	36	160	extralungo
C669702010	◇	10	24	32	42	160	extralungo
C669702012	◇	12	24	32	47	160	extralungo
C669702014	◇	14	27	34	47	160	extralungo
C669702016	◇	16	27	34	50	160	extralungo
C669702018	◇	18	33	42	50	160	extralungo
C669702020	◇	20	33	42	52	160	extralungo
C669702025	◇	25	44	53	58	160	extralungo
C669702032	◇	32	44	53	58	160	extralungo
C669706006	◇	6	21	27	36	200	ZG200
C669706008	◇	8	21	27	36	200	ZG200
C669706010	◇	10	24	32	42	200	ZG200
C669706012	◇	12	24	32	47	200	ZG200
C669706014	◇	14	27	34	47	200	ZG200
C669706016	◇	16	27	34	50	200	ZG200
C669706018	◇	18	33	42	50	200	ZG200
C669706020	◇	20	33	42	52	200	ZG200
C669706025	◇	25	44	53	58	200	ZG200
C669706032	◇	32	44	53	58	200	ZG200

\*Senza vite di regolazione, senza filetti per grani di bilanciatura, con fessure lungo i fori per l'afflusso del lubrorefrigerante.



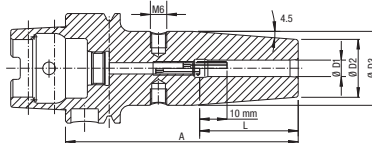
### Mandrino a calettamento termico HSK-A 63 con sistema Cool Jet

Mandrino a calettamento termico HSK-A 63 DIN 69893 con sistema di refrigerazione Cool Jet che permette di portare il lubrorefrigerante direttamente sull'utensile, costruito in acciaio per la lavorazione a caldo resistente alle alte temperature temprato 54-2 Hrc, per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino. Disponibile in versione corta e ZG.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.

#### Cool Jet:

Raffreddamento ottimale dell'utensile, il refrigerante fuoriesce da due fori posti sul fronte del mandrino direttamente sul tagliente dell'utensile. Questo sistema aumenta fino al 100% la durata dell'utensile, riduce drasticamente il rischio di incollaggio dei trucioli favorendone la fuoriuscita.



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653060006	◇	6	21	27	36	80	corto
C653060008	◇	8	21	27	36	80	corto
C653060010	◇	10	24	32	42	85	corto
C653060012	◇	12	24	32	47	90	corto
C653060014	◇	14	27	34	47	90	corto
C653060016	◇	16	27	34	50	95	corto
C653060018	◇	18	33	42	50	95	corto
C653060020	◇	20	33	42	52	100	corto
C653060025	◇	25	44	53	58	115	corto
C653060032	◇	32	44	53	58	120	corto

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653060106	◇	6	21	27	36	130	ZG130
C653060108	◇	8	21	27	36	130	ZG130
C653060110	◇	10	24	32	42	130	ZG130
C653060112	◇	12	24	32	47	130	ZG130
C653060114	◇	14	27	34	47	130	ZG130
C653060116	◇	16	27	34	50	130	ZG130
C653060118	◇	18	33	42	50	130	ZG130
C653060120	◇	20	33	42	52	130	ZG130
C653060125	◇	25	44	53	58	130	ZG130