

← Pagina precedente

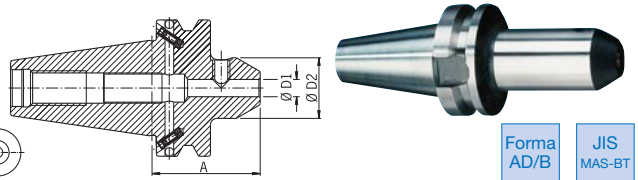
Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	T (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650450412	↗	12	18	75	80	200	standard
C650450416	↗	16	24	75	80	200	standard
C650450503	↗	3	6	-	80	200	extra sottile
C650450504	↗	4	7	-	80	200	extra sottile
C650450505	↗	5	8	-	80	200	extra sottile

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	T (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650450506	↗	6	9	-	80	200	extra sottile
C650450508	↗	8	11	-	80	200	extra sottile
C650450510	↗	10	13	68	80	200	extra sottile
C650450512	↗	12	15	75	80	200	extra sottile



Mandrino Weldon MAS BT 40 ADB

Mandrino JIS B 6339 MAS BT 40 **forma ADB** per frese (Weldon) secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB, disponibile in versione extracorta, corta, lunga e extralunga. Fornito con vite di serraggio e **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min**. Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



Forma AD/B JIS MAS-BT

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C655051016	↗	16*	48	35	extracorto
C655051018	↗	18*	50	35	extracorto
C655051020	↗	20*	52	35	extracorto
C655051025	↗	25*	59	60	extracorto
C655051032	↗	32*	59	65	extracorto
C655050006	↗	6	25	50	corto
C655050008	↗	8	28	50	corto
C655050010	↗	10	35	63	corto
C655050012	↗	12	42	63	corto
C655050014	↗	14	44	63	corto
C655050016	↗	16	48	63	corto
C655050018	↗	18	50	63	corto
C655050020	↗	20	52	63	corto
C655050025	↗	25	59	90	corto
C655050032	↗	32	72	100	corto

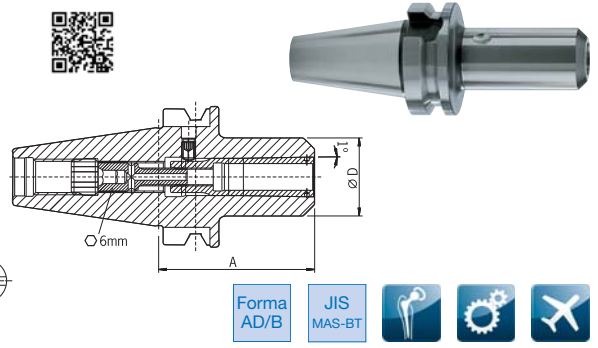
Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C655050106	↗	6	25	100	lungo
C655050108	↗	8	28	100	lungo
C655050110	↗	10	35	100	lungo
C655050112	↗	12	42	100	lungo
C655050116	↗	16	48	100	lungo
C655050120	↗	20	52	100	lungo
C655050206	↗	6	25	160	extralungo
C655050208	↗	8	28	160	extralungo
C655050210	↗	10	35	160	extralungo
C655050212	↗	12	42	160	extralungo
C655050216	↗	16	48	160	extralungo
C655050220	↗	20	52	160	extralungo
C655050225	↗	25	59	160	extralungo
C655050232	↗	32	72	160	extralungo

*Forma A/D.



Mandrino portapinza HG MAS BT 40 ADB

Mandrino portapinza HG JIS B 6339 MAS BT 40 **forma ADB**, esecuzione con cono esterno ed interno rettificati, precisione di rotazione <math><0,003</math> con sporgenza 3xD, idoneo per l'utilizzo di utensili a **codolo cilindrico in HSS e Metallo Duro tolleranza h6** secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB; disponibile in versione corta e lunga. Fornito con vite di serraggio, la pinza speciale HG non è compresa. **Bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min**. **La forza di serraggio dei mandrini portapinza HG è 15±20 Nm**. **Consigliabile l'uso della pasta cod. C706300010**. **Su richiesta si possono eseguire fori di raffreddamento Cool-Jet**, a partire dal diametro 6 mm nella pinza. **Per pinze con diametro inferiore a 6 mm il lubrificante arriva all'utensile attraverso due scanalature già esistenti** nelle pinze.



Forma AD/B JIS MAS-BT

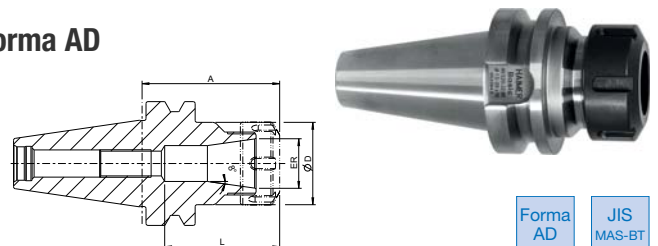
Codice	€	Pinza HG	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	A (mm)	Tipo
C655350010	↗	01	30	2-3-4-5-6-8	65	corto
C655350020	↗	02	35	10-12-14	70	corto
C655350030	↗	03	48	16-18-20	75	corto

Codice	€	Pinza HG	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	A (mm)	Tipo
C655350110	↗	01	30	2-3-4-5-6-8	100	lungo
C655350120	↗	02	35	10-12-14	100	lungo
C655350130	↗	03	48	16-18-20	100	lungo



Mandrino portapinza ER MAS BT 40 BASIC forma AD

Mandrino portapinza ER, JIS B 6339 MAS BT 40 **BASIC forma AD**, per il serraggio di utensili a codolo cilindrico mediante l'uso di pinze secondo norma DIN 6499 A/B. Fornito con ghiera di serraggio e **bilanciatura G 2.5 25.000 giri/min o U<1 gmm**.



Forma AD JIS MAS-BT

Codice	€	Pinza ER	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C654350016	↗	16	28	0,5-10	*	70	corto
C654350025	↗	25	42	1-16	58,5	70	corto

Codice	€	Pinza ER	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C654350032	↗	32	50	1,5-20	65,5	70	corto

*Con foro passante.

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno