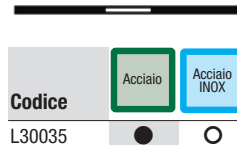




## Troncatore piano non rinforzato per macchine fisse

Troncatore piano **non rinforzato** in ossido d'alluminio agglomerante organico per troncatura su macchine fisse, per tagli senza bave e bruciature con elevata stabilità, per tagli diritti. Per lavorazioni su acciai legati e non.

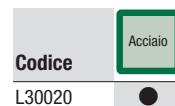
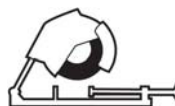


| Codice     | €   | Pz. | Ø (mm) | Spessore (mm) | Ø foro (mm) | Forma | Specifica  | N° giri max (gir/min) |
|------------|-----|-----|--------|---------------|-------------|-------|------------|-----------------------|
| L300350010 | --- | 25  | 100    | 1             | 20          | 41    | 23A80-PB25 | 15.300                |
| L300351005 | --- | 25  | 125    | 1             | 16          | 41    | 23A80-PB25 | 12.200                |
| L300352005 | --- | 25  | 150    | 1             | 13          | 41    | 23A80-PB25 | 10.200                |
| L300352010 | --- | 25  | 150    | 1             | 16          | 41    | 23A80-PB25 | 10.200                |
| L300352015 | --- | 25  | 150    | 1             | 20          | 41    | 23A80-PB25 | 10.200                |
| L300352020 | --- | 25  | 150    | 1,6           | 16          | 41    | 23A60-NB25 | 10.200                |
| L300352025 | --- | 25  | 150    | 1,6           | 20          | 41    | 23A60-NB25 | 10.200                |
| L300352030 | --- | 25  | 150    | 1,6           | 20          | 41    | 23A60-LB25 | 8.100                 |
| L300352045 | --- | 25  | 150    | 2             | 20          | 41    | 23A60-NB25 | 10.200                |
| L300352050 | --- | 25  | 150    | 3,2           | 30          | 41    | 23A60-NB25 | 10.200                |
| L300353005 | --- | 25  | 200    | 2             | 20          | 41    | 23A60-LB25 | 6.000                 |



## Troncatore piano rinforzato per macchine portatili

Troncatore piano **rinforzato internamente** per troncatura su macchine portatili, per tagli senza bave e bruciature con elevata stabilità, per tagli diritti, adatta per piccole macchine elettriche da tavolo. Per lavorazioni su acciai legati e non.



| Codice     | €   | Pz. | Ø (mm) | Spessore (mm) | Ø foro (mm) | Forma | Specifica | N° giri max (gir/min) |
|------------|-----|-----|--------|---------------|-------------|-------|-----------|-----------------------|
| L300200005 | --- | 10  | 300    | 2,8           | 25,4        | 41    | A36P      | 5.100                 |
| L300200010 | --- | 10  | 350    | 3             | 25,4        | 41    | A36P      | 4.400                 |



## Troncatore piano rinforzato per macchine fisse

Troncatore piano **con due rinforzi esterni** per troncatura su macchine fisse, per tagli senza bave e bruciature con elevata stabilità, per tagli diritti. Per lavorazioni su acciai legati e non.



| Codice     | €   | Pz. | Ø (mm) | Spessore (mm) | Ø foro (mm) | Forma | Densità | Specifica | N° giri max (gir/min) |
|------------|-----|-----|--------|---------------|-------------|-------|---------|-----------|-----------------------|
| L300250005 | --- | 10  | 300    | 3,5           | 30          | 41    | media   | A24P      | 5.100                 |
| L300250010 | --- | 10  | 350    | 4,5           | 25,4        | 41    | media   | A24P      | 4.400                 |



## Disco diamantato per troncatura con segmenti diamantati sinterizzati

Disco diamantato per troncatura con segmenti diamantati sinterizzati, da utilizzare su smerigliatrici angolari portatili. Impiego: universale, per tutti i materiali da costruzione.



| Codice     | €   | Ø (mm) | Spessore taglio (mm) | Ø foro (mm) | Altezza segmento (mm) | N° giri max (gir/min) |
|------------|-----|--------|----------------------|-------------|-----------------------|-----------------------|
| L305350010 | --- | 115    | 2                    | 22,2        | 10                    | 13.300                |
| L305350040 | --- | 230    | 2,6                  | 22,2        | 10                    | 6.600                 |