

## format professional quality Fresa codolo cilindrico monotagliente in metallo duro

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale monotagliente, elica 30°, per fresatura di asole con fresatrici speciali ad alta velocità.

Per lavorazioni di leghe di alluminio.



VHM Tipo N HSC Z 1

Norma interna DIN 6535-HA 30°

Codice	Alluminio e leghe
A50310	●
Vc (m/min)	180
Refrigerazione	E

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503100200	◇	2	2	10	40	0,052
A503100300	◇	3	3	12	40	0,089
A503100400	◇	4	4	15	40	0,125
A503100500	◇	5	5	16	50	0,157

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503100600	◇	6	6	20	57	0,188
A503100800	◇	8	8	22	63	0,265
A503101000	◇	10	10	25	72	0,349
A503101200	◇	12	12	35	83	0,419

## format professional quality Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro DIN 6527 1,5xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 2 taglienti, tagliente lungo 1,5xD, elica 30°, per esecuzione sedi di chiavette e asole.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio e ghise.



VHM Tipo N Z 2

DIN 6527 DIN 6535-HA 30°

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50327	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	60	60	25	56	90	50
Refrigerazione	E	E	O	E A	E	E

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503270200	◇	2	6	6	57	0,005
A503270250	◇	2,5	6	7	57	0,005
A503270280	◇	2,8	6	7	57	0,010
A503270300	◇	3	6	7	57	0,010
A503270380	◇	3,8	6	8	57	0,020
A503270400	◇	4	6	8	57	0,020
A503270480	◇	4,8	6	10	57	0,020
A503270500	◇	5	6	10	57	0,020
A503270575	◇	5,75	6	10	57	0,020
A503270600	◇	6	6	10	57	0,024
A503270700	◇	7	8	13	63	0,032

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503270775	◇	7,75	8	16	63	0,032
A503270800	◇	8	8	16	63	0,032
A503270900	◇	9	10	16	72	0,038
A503270970	◇	9,7	10	19	72	0,038
A503271000	◇	10	10	19	72	0,038
A503271100	◇	11	12	22	83	0,038
A503271170	◇	11,7	12	22	83	0,038
A503271200	◇	12	12	22	83	0,046
A503271400	◇	14	14	22	83	0,054
A503271600	◇	16	16	26	92	0,054
A503272000	◇	20	20	32	104	0,066

## TKn Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 1,5xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti, tagliente lungo 1,5xD, elica 30°, spoglia 9°, per esecuzione sedi di chiavette e asole.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.

VHM UF Tipo N Z 2 DIN 6527 6535-HA Energy



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio >42 <52 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50021	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Vc (m/min)	110	85	80	30		40	30	140	150	60
VR	44	43	43	40		43	41	44	43	43
Refrigerazione	E	E	O	O		O	O	E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 220

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500210100	◆	1	3	2	38	0,02
A500210150	◆	1,5	3	3	38	0,02
A500210200	◆	2	6	6	57	0,02
A500210300	◆	3	6	7	57	0,05
A500210400	◆	4	6	8	57	0,05
A500210500	◆	5	6	10	57	0,05
A500210600	◆	6	6	10	57	0,05
A500210700	◆	7	8	13	63	0,1

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500210800	◆	8	8	16	63	0,1
A500210900	◆	9	10	16	72	0,1
A500211000	◆	10	10	19	72	0,1
A500211200	◆	12	12	22	83	0,1
A500211400	◆	14	14	22	83	0,15
A500211600	◆	16	16	26	92	0,15
A500211800	◆	18	18	26	92	0,15
A500212000	◆	20	20	32	104	0,15