



FRESE

TKn Fresca codolo cilindrico a 2 taglienti in acciaio HSS Co8

Fresca codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 2 taglienti per cave, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, angolo di spoglia 10°, tagliente al centro. Per esecuzione sedi chiavette e scanalature.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e materiali non ferrosi.

HSS Co8

Tipo N

Z 2

DIN 327-D

DIN 1835-B

30°

10°



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25030	●	●	○	○	○	●	●	○
Vc (m/min)	25	23				23	60	43
VR	43	44				43	44	44
Refrigerazione	E	E				E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 174

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25060	●	●	○	○	○	●	●	○
Vc (m/min)	50	45	35	35	10	45	120	85
VR	45	46	46	45	44	45	46	46
Refrigerazione	E	E	O	O	O	EA	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 174

Finale Codice	A25030		Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TIAlN €				
0300	---	---	3	6	5	49
0400	---	---	4	6	7	51
0500	---	---	5	6	8	52
0600	---	---	6	6	8	52
0700	---	---	7	10	10	60
0800	---	---	8	10	11	61
0900	---	---	9	10	11	61
1000	---	---	10	10	13	63
1100	---	---	11	12	13	70

Finale Codice	A25060		Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TIAlN €				
1200	---	---	12	12	16	73
1300	---	---	13	12	16	73
1400	---	---	14	12	16	73
1500	---	---	15	12	16	73
1600	---	---	16	16	19	79
1700	---	---	17	16	19	79
1800	---	---	18	16	19	79
1900	---	---	19	16	19	79
2000	---	---	20	20	22	88

format professional quality Fresca codolo cilindrico a 2 taglienti in acciaio HSS Co8

Fresca codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 2 taglienti per cave, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, angolo di spoglia 12°, tagliente al centro. Per esecuzione sedi chiavette e scanalature.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e materiali non ferrosi.

HSS Co8

Tipo N

Z 2

DIN 327-D

DIN 1835-B

30°

12°



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A25106	●	●	○	●
Vc (m/min)	25	23		60
VR	43	44		44
Refrigerazione	E	E		E

Per parametri dettagliati vedi pagina 175

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A25112	●	●	○	●
Vc (m/min)	50	45	35	120
VR	45	46	46	46
Refrigerazione	E	E	O	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 175

Finale Codice	A25106		Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TIAlN €				
0100	---	---	1	6	2,5	47
0150	---	---	1,5	6	3	47
0200	---	---	2	6	4	48
0250	---	---	2,5	6	5	49
0280	---	---	2,8	6	5	49
0300	---	---	3	6	5	49
0350	---	---	3,5	6	6	50
0380	---	---	3,8	6	7	51
0400	---	---	4	6	7	51
0450	---	---	4,5	6	7	51
0480	---	---	4,8	6	8	52
0500	---	---	5	6	8	52
0550	---	---	5,5	6	8	52
0575	---	---	5,75	6	8	52

Finale Codice	A25112		Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TIAlN €				
0600	---	---	6	6	8	52
0650	---	---	6,5	10	10	60
0675	---	---	6,75	10	10	60
0700	---	---	7	10	10	60
0750	---	---	7,5	10	10	60
0775	---	---	7,75	10	11	61
0800	---	---	8	10	11	61
0850	---	---	8,5	10	11	61
0870	---	---	8,7	10	11	61
0900	---	---	9	10	11	61
0950	---	---	9,5	10	11	61
0970	---	---	9,7	10	13	63
1000	---	---	10	10	13	63
1050	---	---	10,5	12	13	70