

format Fresa ad angolo prismatico in acciaio HSS DIN 847

Fresa ad angolo prismatico in acciaio HSS, scanalature dritte, tagliente periferico, per fresatura di guide prismatiche e scanalature.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25058	●	○	○	●	○	○
Vc (m/min)	24	15	14	20	60	24
Refrigerazione	E	E	0	EA	E	E



Codice	€	∅ (mm)	Angolo (°)	Spessore (mm)	∅ foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	fz (mm)
A250580001	◇	50	45	8	16	22	0,030
A250580004	◇	63	45	10	22	24	0,035
A250580007	◇	80	45	12	27	26	0,040
A250580010	◇	100	45	18	32	28	0,045
A250580013	◇	50	60	10	16	18	0,030
A250580016	◇	63	60	14	22	20	0,035
A250580019	◇	80	60	18	27	22	0,040
A250580022	◇	100	60	25	32	24	0,045
A250580025	◇	50	90	14	16	16	0,030
A250580028	◇	63	90	20	22	18	0,035
A250580031	◇	80	90	22	27	20	0,040
A250580034	◇	100	90	32	32	24	0,045

format Fresa frontale ad angolo in acciaio HSS DIN 842-A

Fresa frontale ad angolo in acciaio HSS, scanalature dritte, tagliente periferico e frontale, per fresatura di guide angolari secondo DIN 69052.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25061	●	○	○	●	○	○
Vc (m/min)	24	15	14	20	60	24
Refrigerazione	E	E	0	EA	E	E



Codice	€	∅ (mm)	Angolo (°)	Spessore (mm)	∅ foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	fz (mm)
A250610001	◇	40	45	10	10	14	0,030
A250610004	◇	50	45	13	13	16	0,030
A250610007	◇	63	45	18	16	18	0,035
A250610010	◇	80	45	22	22	20	0,040
A250610013	◇	50	60	16	13	16	0,030
A250610016	◇	63	60	20	16	18	0,035
A250610019	◇	80	60	25	22	20	0,040
A250610022	◇	100	60	32	27	22	0,045