



Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 371-376 per acciai altamente resistenti

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello rosso**, per fori ciechi, DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M20 con gambo passante, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, forma C imbocco 2-3 filetti, **superficie lucida**.
Per lavorazioni di acciai legati e non.



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²
	A05712	●
Vc (m/min)	12	3
Refrigerazione	E O	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento(mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057120030	◇	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
A057120040	◇	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
A057120050	◇	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
A057120060	◇	M6	1	6	4,9	5	80
A057120080	◇	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
A057120100	◇	M10	1,5	10	8	8,5	100
A057120120	◇	M12	1,75	9	7	10,2	110
A057120140	◇	M14	2	11	9	12	110
A057120160	◇	M16	2	12	9	14	110
A057120180	◇	M18	2,5	14	11	15,5	125
A057120200	◇	M20	2,5	16	12	17,5	140



Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo grosso, **anello rosso**, per fori ciechi, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, forma C imbocco corretto 2-3 filetti. Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.
Per lavorazioni di acciai legati e non.



A05615



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²
	A05615	●
Vc (m/min)	10	3
Refrigerazione	E O	E O



Finale Codice	A05615	A05617	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TiCN €						
0020	◇	◇	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	45
0030	◇	◇	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
0040	◇	◇	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
0050	◇	◇	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
0060	◇	◇	M6	1	6	4,9	5	80
0080	◇	◇	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
0100	◇	◇	M10	1,5	10	8	8,5	100
0120	◇	◇	M12	1,75	9	7	10,2	110
0140	◇	◇	M14	2	11	9	12	110
0160	◇	◇	M16	2	12	9	14	110
0180	◇	◇	M18	2,5	14	11	15,5	125
0200	◇	◇	M20	2,5	16	12	17,5	140
0220	◇	◇	M22	2,5	18	14,5	19,5	140
0240	◇	◇	M24	3	18	14,5	21	160

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° rivestito TiCN passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiCN, passo grosso, **anello rosso**, per fori ciechi, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, forma C imbocco corretto 2-3 filetti. Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.
Per lavorazioni di acciai legati e non.

TiCN



A05617



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²
	A05617	●
Vc (m/min)	15	5
Refrigerazione	E O	E O