



Fresa rotativa in metallo duro forma conica a 60° ø codolo 3 mm

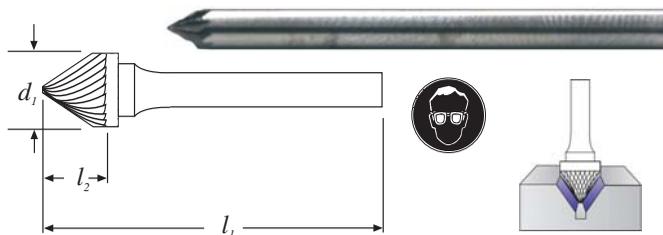
Fresa rotativa in metallo duro **forma conica a 60°**, ø codolo 3 mm.

Disponibile con tagliente:

Taglio doppio - dentatura universale incrociata, per tutti gli acciai legati e non, ottima finitura senza vibrazioni.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L500900030	◆	3	2,5	38



Fresa rotativa in metallo duro forma conica a 90° ø codolo 3 mm

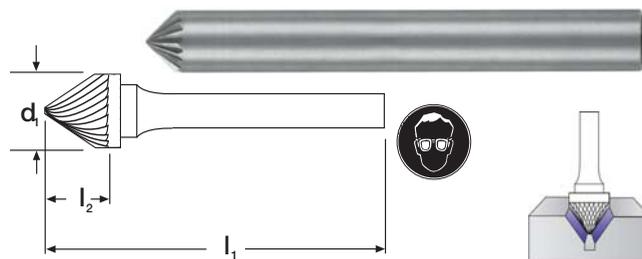
Fresa rotativa in metallo duro **forma conica a 90°**, ø codolo 3 mm.

Disponibile con tagliente:

Taglio doppio - dentatura universale incrociata, per tutti gli acciai legati e non, ottima finitura senza vibrazioni.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L500930030	◆	3	1,5	38



Fresa rotativa in metallo duro forma ovale ø codolo 3 mm

Fresa rotativa in metallo duro **forma ovale**, ø codolo 3 mm.

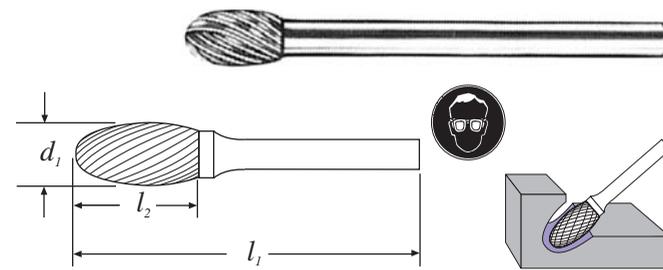
Disponibile con tagliente:

Taglio fine - per tutti i tipi di acciai legati e non, materiali non ferrosi, ad utilizzo generico.

Taglio doppio - dentatura universale incrociata, per tutti gli acciai legati e non, ottima finitura senza vibrazioni.



Finale Codice	L50095		d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
	Taglio fine €	Taglio doppio €			
0030	◆	◆	3	5,5	38
0050	◆	◆	5	7,1	38



Finale Codice	L50095		L50100		d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
	Taglio fine €	Taglio doppio €	Taglio fine €	Taglio doppio €			
0060	◆	◆	◆	◆	6,3	9,5	47



Fresa rotativa in metallo duro forma ovale ø codolo 3 mm

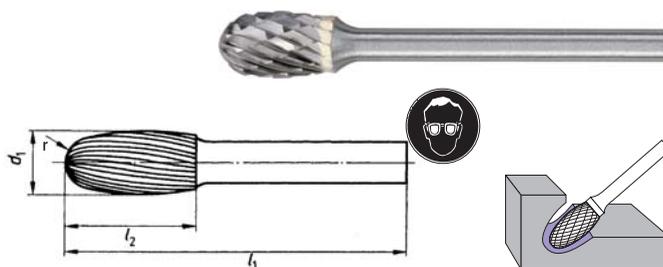
Fresa rotativa in metallo duro **forma ovale**, secondo DIN 8032, ø codolo 3 mm.

Disponibile con tagliente:

Taglio C - per fresatura grossolana con elevata asportazione di materiale e sbavature generiche per tutti i tipi di acciai legati e non, acciai inossidabili, materiali non ferrosi e ghise.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Raggio (mm)
L506020070	◇	3	7	37	1,2
L506020075	◇	6	10	40	2,8



LIME ROTATIVE