

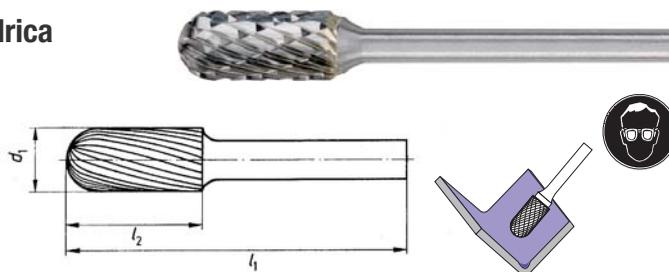


Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica testa sferica \varnothing codolo 3 mm

Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica testa sferica**, secondo DIN 8032, \varnothing codolo 3 mm.

Disponibile con tagliente:

Taglio C - per fresatura grossolana con elevata asportazione di materiale e sbavature generiche per tutti i tipi di acciai legati e non, acciai inossidabili, materiali non ferrosi e ghise.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L506020030	◇	2	10	40
L506020035	◇	3	13	43

Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L506020040	◇	6	13	43



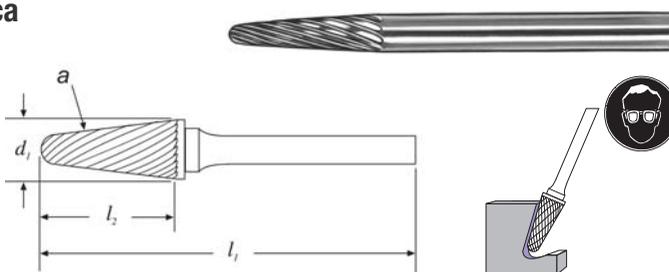
Fresa rotativa in metallo duro forma conica testa sferica \varnothing codolo 3 mm

Fresa rotativa in metallo duro **forma conica testa sferica**, \varnothing codolo 3 mm.

Disponibile con tagliente:

Taglio fine - per tutti i tipi di acciai legati e non, materiali non ferrosi, ad utilizzo generico.

Taglio doppio - dentatura universale incrociata, per tutti gli acciai legati e non, ottima finitura senza vibrazioni.



Finale Codice	L50035		L50040		d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Angolo (°)
	Taglio fine €	Taglio doppio €	Taglio fine €	Taglio doppio €				
0030	◇	◇	◇	◇	3	12,7	38	8
0050	◇	◇	◇	◇	5	12,7	38	14



Fresa rotativa in metallo duro forma a pino testa raggiata \varnothing codolo 3 mm

Fresa rotativa in metallo duro **forma a pino testa raggiata**, \varnothing codolo 3 mm.

Disponibile con tagliente:

Taglio fine - per tutti i tipi di acciai legati e non, materiali non ferrosi, ad utilizzo generico.

Taglio doppio - dentatura universale incrociata, per tutti gli acciai legati e non, ottima finitura senza vibrazioni.



Finale Codice	L50045		L50050		d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
	Taglio fine €	Taglio doppio €	Taglio fine €	Taglio doppio €			
0030	◇	◇	◇	◇	3	12,7	38
0050	◇	◇	◇	◇	5	12,7	38
0060	◇	◇	◇	◇	6,3	12,7	50

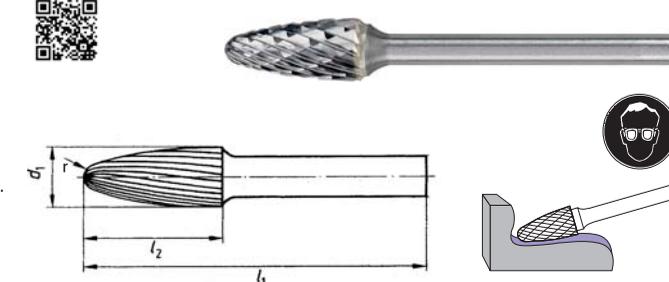


Fresa rotativa in metallo duro forma a pino testa raggiata \varnothing codolo 3 mm

Fresa rotativa in metallo duro **forma a pino testa raggiata**, secondo DIN 8032, \varnothing codolo 3 mm.

Disponibile con tagliente:

Taglio C - per fresatura grossolana con elevata asportazione di materiale e sbavature generiche per tutti i tipi di acciai legati e non, acciai inossidabili, materiali non ferrosi e ghise.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Raggio (mm)
L506020105	◇	3	7	37	0,75
L506020110	◇	6	13	43	1,5