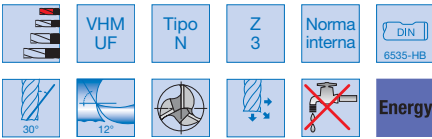


Fresa codolo cilindrico in metallo duro a 3 taglienti rivestita ENERGY

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 3 taglienti, tagliente al centro, elica 30°, spoglia 12°, per esecuzione sedi di chiavette e asole.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio <42 HRC	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50002	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○
Vc (m/min)	110	85	85	30		40	30	140	180	60
VR	44	43	42	40		43	41	44	45	43
Refrigerazione	E	E	0	0		0	0	E A	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 221

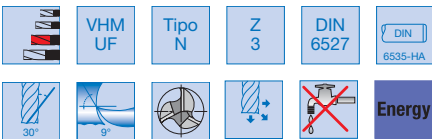
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500020200	---	2	6	4	38	0,02
A500020250	---	2,5	6	5	38	0,05
A500020300	---	3	6	5	38	0,05
A500020350	---	3,5	6	6	38	0,05
A500020400	---	4	6	7	38	0,05
A500020450	---	4,5	6	8	38	0,05
A500020500	---	5	6	8	38	0,05
A500020550	---	5,5	6	8	38	0,05
A500020575	---	5,75	6	8	38	0,05
A500020600	---	6	6	8	38	0,05
A500020675	---	6,75	8	10	42	0,1
A500020700	---	7	8	10	42	0,1

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500020775	---	7,75	8	10	42	0,1
A500020800	---	8	8	11	43	0,1
A500020870	---	8,7	10	11	48	0,1
A500020900	---	9	10	11	48	0,1
A500020970	---	9,7	10	11	48	0,1
A500021000	---	10	10	13	50	0,1
A500021200	---	12	12	15	55	0,1
A500021400	---	14	14	15	58	0,15
A500021600	---	16	16	18	62	0,15
A500021800	---	18	18	20	70	0,15
A500022000	---	20	20	22	75	0,15

Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 1,5xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 3 taglienti, tagliente lungo 1,5xD, elica 30°, spoglia 9°, per esecuzione sedi di chiavette e asole.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A50042	●	●	○	○	○	●	○
Vc (m/min)	110	85	80	40	30	140	150
VR	44	43	43	43	41	44	43
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 221

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500420200	---	2	6	6	57	0,02
A500420300	---	3	6	7	57	0,05
A500420400	---	4	6	8	57	0,05
A500420500	---	5	6	10	57	0,05
A500420600	---	6	6	10	57	0,05
A500420700	---	7	8	13	63	0,1
A500420800	---	8	8	16	63	0,1

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500420900	---	9	10	16	72	0,1
A500421000	---	10	10	19	72	0,1
A500421200	---	12	12	22	83	0,1
A500421400	---	14	14	22	83	0,15
A500421600	---	16	16	26	92	0,15
A500421800	---	18	18	26	92	0,15
A500422000	---	20	20	32	104	0,15

Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro DIN 6527 1,5xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 3 taglienti, tagliente lungo 1,5xD, elica 30°, per esecuzione sedi di chiavette e asole.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50330	●	●	●	●	○	○
Vc (m/min)	60	60	25	56	90	50
Refrigerazione	E	E	0	E A	E	E

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm ² fz (mm)
A503300200	---	2	6	6	57	0,005
A503300300	---	3	6	7	57	0,010
A503300400	---	4	6	8	57	0,020
A503300500	---	5	6	10	57	0,020
A503300600	---	6	6	10	57	0,024
A503300800	---	8	8	16	63	0,032

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm ² fz (mm)
A503301000	---	10	10	19	72	0,038
A503301100	---	11	12	22	83	0,042
A503301200	---	12	12	22	83	0,046
A503301400	---	14	14	22	83	0,054
A503301600	---	16	16	26	92	0,054
A503302000	---	20	20	32	104	0,066