

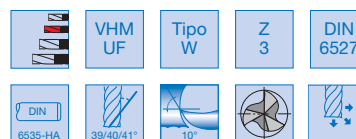


**Parametri per frese: A50205 - A50210**

| Materiali  | Durezza  | Impiego                             | Velocità di taglio Vc | fz (mm/z) con ø nominale |       |       |       |       |      |      |      |
|--|----------|-------------------------------------|-----------------------|--------------------------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|
|  |          |                                     |                       | 3                        | 4     | 6     | 8     | 10    | 12   | 16   | 20   |
| Alluminio, leghe alu per lav. plastiche, leghe di alu<br>3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1<br>3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si,<br>3.4365 AlZnMgCu1,5 | ≤ 5 % Si | cava<br>(ap=1,0xD / ae=1,0xD)       | 500                   | 0,02                     | 0,026 | 0,039 | 0,052 | 0,08  | 0,1  | 0,13 | 0,16 |
|  |          | finitura<br>(ap=l2 / ae max=0,33xD) | 750                   | 0,025                    | 0,029 | 0,051 | 0,068 | 0,104 | 0,12 | 0,17 | 0,21 |
| Leghe alu-ghisa<br>3.2131 G-AISI5Cu1, 3.2153 G-AISI7Cu3, 3.2573 G-AISI9<br>3.2581 G-AISI12, 3.2583 G-AISI12Cu, - G-AISI12CuNiMg  | ≥ 5 % Si | cava<br>(ap=1,0xD / ae=1,0xD)       | 230                   | 0,017                    | 0,022 | 0,033 | 0,044 | 0,06  | 0,07 | 0,1  | 0,12 |
|  |          | finitura<br>(ap=l2 / ae max=0,33xD) | 345                   | 0,021                    | 0,026 | 0,043 | 0,057 | 0,078 | 0,09 | 0,12 | 0,16 |



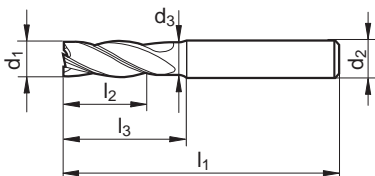
**Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro "HELIX-ANGLE" per alluminio**



Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 3 taglienti con tagliente al centro, **elica con passo differenziato 39°/40°/41°, con microspigolo di protezione per aumentare la durata.** Il passo differenziato porta ad una sensibile riduzione delle vibrazioni, con velocità di avanzamento superiore fino a ca. il 60% rispetto alle frese tradizionali. Con questo passo dell'elica si ottengono qualità di superficie molto buone in finitura. Utilizzabile per lavorazioni di grossatura, finitura ed esecuzione di cave, **particolarmente adatta per leghe di alluminio.**

**A50205**

**Codice** Alluminio e leghe  
A50205 ●  
Refrigerazione E

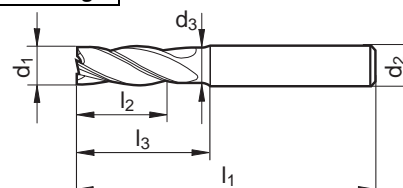


**A50210**

**Codice** Alluminio e leghe  
A50210 ●  
Refrigerazione E



**Serie lunga**



| Finale Codice | A50205 | A50210 | ø d1 h10 (mm) | ø d2 h6 (mm) | d3 (mm) | Smusso 45° (mm) | A50205  |         |         | A50210  |         |         |
|---------------|--------|--------|---------------|--------------|---------|-----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|               | €      | €      |               |              |         |                 | I2 (mm) | I3 (mm) | I1 (mm) | I2 (mm) | I3 (mm) | I1 (mm) |
| 0003          | ◆      |        | 3             | 6            | 2,7     | 0,03            | 8       | 21      | 57      | -       | -       | -       |
| 0004          | ◆      |        | 4             | 6            | 3,7     | 0,04            | 11      | 21      | 57      | -       | -       | -       |
| 0005          | ◆      |        | 5             | 6            | 4,7     | 0,05            | 13      | 21      | 57      | -       | -       | -       |
| 0006          | ◆      | ◆      | 6             | 6            | 5,5     | 0,06            | 13      | 21      | 57      | 10      | 29      | 65      |
| 0008          | ◆      | ◆      | 8             | 8            | 7,5     | 0,08            | 16      | 27      | 63      | 12      | 39      | 75      |
| 0010          | ◆      | ◆      | 10            | 10           | 9,2     | 0,1             | 19      | 32      | 72      | 14      | 40      | 80      |
| 0012          | ◆      | ◆      | 12            | 12           | 11,2    | 0,12            | 22      | 38      | 83      | 16      | 48      | 93      |
| 0016          | ◆      | ◆      | 16            | 16           | 15      | 0,16            | 26      | 44      | 92      | 22      | 60      | 108     |
| 0020          | ◆      | ◆      | 20            | 20           | 19      | 0,2             | 32      | 54      | 104     | 26      | 76      | 126     |

